



张家界航空工业职业技术学院
ZHANGJIAJIE INSTITUTE OF AERONAUTICAL ENGINEERING

飞行器数字化制造技术专业 人才培养方案

专业名称:	<u>飞行器数字化制造技术</u>
专业代码:	<u>460601</u>
适用年级:	<u>2023 级</u>
所属学院:	<u>航空制造学院</u>
专业负责人:	<u>邵绪威</u>
制(修)订时间:	<u>2023 年 7 月</u>

编制说明

本专业人才培养方案根据《教育部关于职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的指导意见》（教职成〔2019〕13号）和《关于组织做好职业院校专业人才培养方案制订与实施工作的通知》（教职成司函〔2019〕61号）有关要求，由张家界航空工业职业技术学院飞行器数字化制造技术专业教研室制订，经专业建设指导委员会论证、学校批准实施，适用于我校三年全日制飞行器数字化制造技术专业。

主要编制人：

姓名	职称	二级学院
邵绪威	副教授	航空制造学院
赵翔鹏	讲师	航空制造学院
王鹏	工程师	航空制造学院
王斌	助教	航空制造学院
邵金玉	助教	航空制造学院

主要论证专家：

姓名	职称/职务	单位
邵绪威	副教授	张家界航空工业职业技术学院
古秦晋	高级工程师	西安飞机工业（集团）有限公司
赵铭	高级工程师	中国特种飞机研究所
曲楠	高级工程师	沈阳飞机工业（集团）有限公司
赵翔鹏	讲师	张家界航空工业职业技术学院
王鹏	工程师	张家界航空工业职业技术学院

目 录

一、专业名称及代码.....	1
二、入学要求.....	1
三、修业年限.....	1
四、职业面向.....	1
(一) 职业面向.....	1
(二) 典型工作任务及职业能力分析.....	2
五、培养目标与培养规格.....	3
(一) 培养目标.....	3
(二) 培养规格.....	4
六、课程设置.....	8
(一) 课程体系.....	8
(二) 课程设置.....	9
七、教学进程总体安排.....	51
(一) 教学进程总体安排表.....	51
(二) 学时学分比例.....	58
八、实施保障.....	58
(一) 师资队伍.....	58
(二) 教学设施.....	60
(三) 教学资源.....	64
(四) 教学方法.....	65
(五) 教学评价.....	67
(六) 质量管理.....	67
九、毕业要求.....	68
十、附件.....	70

飞行器数字化制造技术专业 2023 级人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称：飞行器数字化制造技术

专业代码：460601

二、入学要求

普通高级中学毕业、中等职业学校毕业或具有同等学力者

三、修业年限

基本修业年限为全日制三年，弹性学制为三至六年

四、职业面向

（一）职业面向

职业面向如表 1 所示。

表 1 职业面向表

所属专业 大类(代码)	所属专业类 (代码)	对应行业 (代码)	主要职业 类别(代码)	主要岗位类别 (或技术领域)举例			职业资格证书或 技能等级证书举 例
				目标 岗位	发展 岗位	迁移 岗位	
装备制造大 类(46)	航空装备类 (4606)	航空航天器 及设备制造 (374)	1. 飞机装配工 (6-23-03-01) 2. 飞行器制造 工程技术人员 (2-02-08-02)	飞机结构 件数字化 制造	飞机结构 件数字化 制造工艺	1. 航 空结 构件 质量 控制 与检 验	职业资格证书： 1. 冷作钣金工 (中级) 2. 铣工(中级) 3. 车工(中级) 4. 钳工(中级) 技能等级证书： 2. 数 字化 生产 管理 (中级)
				飞机钣金 零件加工	飞机钣金 零件工艺 设计		
				飞机装配 与调试 (中级)	飞机装配 与调试 (高级)		

(二) 典型工作任务及职业能力分析

典型工作任务及职业能力分析见表 2。

表 2 典型工作任务与职业能力分析表

职业岗位	典型工作任务	职业能力要求
飞机结构件数字化制造	<ol style="list-style-type: none"> 1. 机械图样的识读与绘制； 2. 数控加工工艺文件的识读与编制； 3. 工装设备及量具选择； 4. 数控机床设备的操作； 5. 设备维护； 6. 零件加工质量的检测。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有机械图样的识读与绘制、工艺文件的识读与编制的能力； 3. 掌握飞机结构件数控加工的基础知识，具有飞机结构件数控加工和质量检测的能力； 4. 具有数控机床、数字化检测设备、工装夹具等的操作与维护能力； 5. 具有制订简单工件检测方案的能力。
飞机结构件数字化制造工艺	<ol style="list-style-type: none"> 1. 复杂机械图样的识读与绘制； 2. 编制典型飞机结构件的数控加工工艺； 3. 运用 CAD/CAM 软件进行编程和程序优化； 4. 对飞机结构件进行数字化测量； 5. 飞机结构件数字化工艺实施。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有 CAD/CAM 软件数字化编程和后置处理的能力； 3. 具有进行飞机结构件数字化工艺编程及工艺方案优化的能力； 4. 具有根据被检测产品的特点和要求正确选择测量设备及操作的能力； 5. 具有探究学习、终身学习和可持续发展的能力。
飞机钣金零件加工	<ol style="list-style-type: none"> 1. 钣金零件图样的识读； 2. 飞机钣金零件手工成形操作； 3. 飞机钣金冲压成形操作； 4. 飞机蒙皮拉形操作； 5. 飞机蒙皮落压成形操作； 6. 飞机钣金零件橡皮成形操作； 7. 设备维护。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有识读钣金零件图样和工艺文件的能力； 3. 具有根据零件材料加工性能，选择钣金成形工艺方法的能力； 4. 具有熟练操作常用钣金成形设备和工装，加工中等复杂程度钣金件的能力； 5. 具有熟练使用常用量具，并分析和解决成形过程中的质量问题的能力； 6. 具有根据说明书和维护手册对工装、设备、量具进行定期检查、维修与保养的能力。
飞机钣金零件工艺设计	<ol style="list-style-type: none"> 1. 复杂钣金零件图样的识读与绘制； 2. 编制产品生产的工艺文件； 3. 设计工艺装备，并进行验证； 4. 分析产品的质量问题和排除； 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有根据产品要求制定工艺文件的能力； 3. 具有根据工艺要求，选择材料并完成加工的能力； 4. 具有根据工艺要求，设计工艺装备的能力； 5. 具有分析生产过程中产生各种故障的原因并排除的能力。

	5. 完善加工工艺及技术资料归档；	
飞机装配与调试（中级）	1. 较复杂视图识读； 2. 较复杂工艺理解； 3. 工装设备及工量刀具选择； 4. 数字化装配； 5. 质量检查与处理； 6. 工装设备及工量具定期维护。	1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有完成飞行器板件、段件的数字化装配工作能力； 3. 具有选取数字化铆接工具进行特种铆接的能力； 4. 具有通过试验判断安装符合性及故障部位的能力； 5. 具有针对特种铆接进行质量检查与校核的能力； 6. 具有根据说明书和维护手册对工装、设备、工量具进行定期检查、维修与保养的能力。
飞机装配与调试（高级）	1. 复杂视图识读与绘制； 2. 复杂工艺文件分析； 3. 物料、工装设备的准备； 4. 数字化装配； 5. 铆接装配故障数字化检测与排除； 6. 设备维护（工装设备维护与检修、刀量工具维护与修理）。	1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有完成飞行器部件的数字化装配相关工作的能力； 3. 具有利用地面设备进行柔性装配型架的安装能力； 4. 具有完成特种铆钉连接、特种螺钉连接、干涉配合连接等装配工作的能力； 5. 具有完成复杂结构部位密封剂的涂敷并进行密封性故障排除的能力； 6. 具有分析装配过程中产生各种故障的原因并排除的能力； 7. 具有根据说明书和维护手册对工装、设备、工量具进行定期检查、维修与保养的能力。
航空结构件质量控制与检验	1. 制定产品的检测方案； 2. 各种数字化检测设备的操作； 2. 对产品进行质量检测，并对结果进行分析； 3. 出具检验报告； 4. 制作产品质量分析报告。	1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有数字化检测设备的操作、维护能力； 3. 具有飞机结构件数字化制造质量控制与检测的能力； 4. 具有根据被检测产品的特点选择相应无损检测方法，并完成检测和结果分析的能力。
数字化生产管理	1. 制订相应飞机零部件的生产计划； 2. 项目计划跟踪、协调与调整； 3. 组织安排生产人员。 4. 运用 MES 系统等数字化排产软件进行航空结构件数据管理。	1. 掌握从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等线管知识与技能； 2. 具有运用 MES 系统等进行飞机零部件的数字化生产管理的能力； 3. 利用数字化软件进行编制生产计划，进行生产过程监控的能力； 4. 具有解决或协调相关部门解决生产中出现的工艺技术问题能力；

五、培养目标与培养规格

（一）培养目标

本专业以“立足航空”为基本定位，培养理想信念坚定、德技并修，德、智、体、美、劳全面发展，适应新时代发展需要，具有一定

的科学文化知识，良好的人文素养、职业道德和创新意识、精益求精的工匠精神，较强的就业创业能力和可持续发展能力，掌握飞行器数字化制造技术专业知识和技术技能，面向航空工程技术人员、航空设备制造人员等职业的飞机结构件数字化制造与检测、飞机零部件加工、飞机结构件数字化制造工艺等岗位群，能够从事飞机结构件数字化制造、飞机钣金零件加工、飞机装配与调试（中级）等工作的高素质技术技能人才。毕业生经过 3-5 年的发展，能够成为航空航天器及其设备制造企业的技术骨干、操作能手，可以胜任飞机结构件数字化制造工艺、飞机钣金零件工艺设计、飞机装配与调试（高级）、航空结构件质量控制与检验、数字化生产管理等职业岗位。

（二）培养规格

本专业毕业生应在素质、知识和能力方面达到以下要求。

1. 素质要求

Q1 坚决拥护中国共产党领导和我国社会主义制度，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，践行社会主义核心价值观，具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感；

Q2 崇尚宪法、遵守法律，遵规守纪，崇德向善、诚实守信，爱岗敬业，履行道德准则和行为规范，具有“以心为翼，载梦飞翔”的航空工业社会责任理念；

Q3 具有“忠诚奉献，逐梦蓝天”的航空报国、航空强国精神；

Q4 具有航空工业“使命担当的忠诚精神”，对党忠诚，听党指挥，为党尽责；

Q5 具有正确的世界观、人生观、价值观，把个人理想和祖国命运、个人志向与民族复兴紧密相连，形成航空工业“坚韧执着的奉献精神”；

Q6 具有航空工业“敢于突破的创新精神”，自强不息，锐意探索；

Q7 具有航空工业“接续奋斗的逐梦精神”，志存高远，与时代同行；

Q8 尊重劳动、热爱劳动，崇尚工匠精神，具备“敬仰航空、敬重装备、敬畏生命”的职业精神；

Q9 具有航空工业“零缺陷、无差错”的质量意识、安全意识；

Q10 勇于奋斗、乐观向上，能够进行有效的人际沟通和协作，与社会、自然和谐共处，具有职业生涯规划的意识，具有较强的集体意识和团队合作精神；

Q11 具有良好的身心素质、健康的体魄和心理、健全的人格，能够掌握基本运动知识和一两项运动技能，养成良好的卫生习惯、生活习惯、行为习惯和自我管理能力；

Q12 具有一定的审美和人文素养，具有感受美、表现美、鉴赏美、创造美的能力，能够形成一两项艺术特长或爱好。

2. 知识要求

K1 掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识；

K2 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识；

K3 掌握飞机零件设计、航空材料选用及热处理等基础理论和知识；

K4 掌握机械制图、计算机辅助绘图、公差配合等基础理论和知识；

K5 掌握飞机液压与气动技术、电工电子技术等基础理论和知识；

K6 掌握飞机结构与机械系统、机械制造基础等专业知识；

K7 掌握航空结构件数字化工艺的编制、自动编程、程序优化，数控机床操作等专业知识；

K8 掌握飞机钣金成形、数字化装配、航空结构件质量控制与检测等专业知识；

K9 掌握飞机结构件数字化设计相关专业知识；

K10 掌握飞机数字化测量技术相关专业知识；

K11 了解航空企业文化、MES 生产过程管理等数字化排产相关专业知识；

K12 了解飞机结构件制造相关国家标准和国际标准。

3. 能力要求

A1 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力；

A2 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力；

A3 具有阅读一般性英语技术资料 and 简单口头交流的能力；

A4 掌握与本专业从事职业活动相关的法律法规、行业规定，具有绿色生产、环境保护、安全防护等相关知识与技能；

A5 具备较复杂飞机结构件图样识读和绘制，机械产品精度设计及检测、工艺文件识读和编制的的能力；

A6 掌握飞行器构造基础知识，具有运用数字化软件处理飞机结构件设计、制造、维护的能力；

A7 掌握飞机结构件数字化加工的基础知识，具有飞机结构件数字化加工和质量检测的能力；

A8 具备较复杂飞机钣金零件成形工艺规程的编制、实施、质检的能力；

A9 具备较复杂飞机结构数字化装配、密封、故障排除的能力；

A10 具有数控机床、智能生产线、数字化检测设备操作，智能生产线调试，生产过程监控、维护的能力；

A11 具有 CAD/CAM 自动编程、飞机结构件数字化工艺编制与检测的能力；

A12 具有飞行器数字化生产管理、飞行器数字化制造质量控制与检测的能力。

六、课程设置

(一) 课程体系

根据飞行器数字化制造技术专业面向的职业岗位、岗位工作任务、职业能力要求和人才培养规格（素质、知识、能力）要求，以培养学生职业行动能力和职业生涯可持续发展能力为目标，按照人才成长规律，并结合学院飞行器数字化制造技术专业的实际，构建基于工作过程的模块化课程体系。



图 1 飞行器数字化制造技术专业课程体系

(二) 课程设置

1. 公共基础课程

(1) 思想政治课程

思想政治课程包含 5 门课程，各课程的设置与要求见表 3。

表 3 思想政治课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
思想道德与法治	<p>1. 素质目标：培养科学的“六观”，即世界观、人生观、价值观、道德观、职业观、法治观。</p> <p>2. 知识目标：理解马克思主义世界观、人生观和价值观；掌握社会主义核心价值观；明确社会主义道德规范和法律规范的基本内容；增强对社会主义国家制度、政治制度和法律制度的认同，形成较强的道德意识和法治观念。</p> <p>3. 能力目标：认知能力，认识自我、认识大学、认识国家和社会；适应能力，适应大学生涯、职业生和人生生涯；方法能力，善分析、爱思考、会表达，能创新。</p>	<p>1. 以理想信念教育为核心的“三观”教育。</p> <p>2. 以爱国主义教育为重点的中国精神教育。</p> <p>3. 以基本道德规范为基础的公民道德教育。</p> <p>4. 以培养大学生法治思维为目标的法治教育。</p>	<p>1. 以学习通在线课程为基础，引导学生构建课程整体知识架构。</p> <p>2. 以教科书为核心，将书本知识与党的理论创新成果有效融合，突出理论性和实效性的统一。</p> <p>3. 以学生为主体，减少知识单向灌输，采用启发式、探究式、讨论式、参与式、案例式、分组学习等多种教学方法，突出学生主体参与，增强学生学习兴趣。</p> <p>4. 以“两结合”考核模式为标准，注重平时评价与集中评价相结合、理论评价与实践评价相结合。</p>	48	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q7 K1 K2 A1
毛泽东思想和中国特色社会主义	<p>1. 素质目标</p> <p>(1) 通过理论学习，学生能坚定马克思主义立场和方向，提高拥护“两个确立”、做到“两个维护”、增强“四个自信”的自觉性；</p> <p>(2) 通过理论学习与实践，坚</p>	<p>1. 毛泽东思想及其历史地位：毛泽东思想的形成和发展、毛泽东思想的主要内容和活的灵魂及其历史地位。</p> <p>2. 新民主主义革命理</p>	<p>1. 条件要求：充分运用信息技术与手段优化教学过程与教学管理。</p> <p>2. 教学方法：讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转</p>	32	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 K1 A1

理论体系概论	<p>定马克思主义信仰，树立中国特色社会主义远大理想，增强实现中华民族伟大复兴中国梦的使命感责任感和认同感。</p> <p>2. 知识目标</p> <p>(1) 通过理论学习与实践，准确把握马克思主义中国化进程中形成的理论成果及其相互关系；</p> <p>(2) 通过学习马克思主义中国化的历史进程，深刻认识中国共产党领导人民进行的革命、建设、改革的历史进程、历史变革、历史成就；</p> <p>(3) 通过了解中国特色社会主义理论和党的方针政策，知道我国经济、政治和社会发展现状和社会现实问题，透彻理解中国共产党为什么能，中国特色社会主义为什么好，马克思主义为什么行。</p> <p>3. 能力目标</p> <p>(1) 通过师生的“教与学”，熟练掌握本课程的基本概念，正确表达思想观点的能力；</p> <p>(2) 通过课堂教学与实践锻炼，提高运用马克思主义立场观点和方法认识问题、分析问题、解决问题能力；</p> <p>(3) 通过参与学习活动，培养较强的思辨能力、沟通能力、调查研究的能力和较好的社会适应能力。</p>	<p>论：新民主主义革命理论形成的依据、革命理论总路线和基本纲领、新民主主义革命道路和基本经验。</p> <p>3. 社会主义改造理论：从新民主主义到社会主义的转变、社会主义改造道路和历史经验、社会主义制度在中国的确立。</p> <p>4. 社会主义建设道路初步探索的理论成果：社会主义建设道路初步探索意义和经验教训。</p> <p>5. 邓小平理论：邓小平理论的形成、基本问题和主要内容及历史地位。</p> <p>6. “三个代表”重要思想：“三个代表”重要思想的形成、核心观点和主要内容、历史地位。</p> <p>7. 科学发展观：科学发展观的形成、科学内涵和主要内容、历史地位。</p>	<p>课堂法。</p> <p>3. 师资要求：具有相关专业研究生以上学历或讲师以上职称。</p> <p>4. 考核要求：本课程为考试课程，采取形成性考核+终结性考核相结合，形成性考核 60%，终结性考核 40%。</p>		A2
习近平新时代中国特色社会主义思想概论	<p>1. 素质目标</p> <p>(1) 牢固树立用习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑的自觉性和坚定性；</p> <p>(2) 树牢“四个意识”，坚定“四个自信”，做到“两个维护”，捍卫“两个确立”。</p> <p>2. 知识目标</p> <p>(1) 了解习近平新时代中国特色社会主义思想形成的时代背景、核心要义、精神实质、丰富内涵、重大意义、历史地位和实践要求；</p> <p>(2) 理解习近平新时代中国特色社会主义思想的核心要义、精</p>	<p>1. 习近平新时代中国特色社会主义思想及其历史地位：中国特色社会主义进入新时代、习近平新时代中国特色社会主义思想的主要内容及历史地位。</p> <p>2. 坚持和发展中国特色社会主义的总任务：实现中华民族伟大复兴的中国梦、建设社会主义现代化强国、全面建设社会主义现代化国家的战略安排。</p> <p>3. “五位一体”总体</p>	<p>1. 条件要求：充分运用信息技术与手段优化教学过程与教学管理。</p> <p>2. 教学方法：讲授法、问题探究法、头脑风暴法、翻转课堂法。</p> <p>3. 师资要求：具有相关专业研究生以上学历或讲师以上职称。</p> <p>4. 考核要求：本课程为考试课程，采取形成性考核+终结</p>	48	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 K1 A1 A2

	<p>神实质、丰富内涵； (3) 掌握习近平新时代中国特色社会主义思想的重大意义、历史地位。 3. 能力目标 (1) 能运用习近平新时代中国特色社会主义思想分析问题解决问题的能力； (2) 能对我国经济、政治和社会发展现状、社会现实问题进行初步的分析、判断，增强奋力实现中华民族伟大复兴的信心和能力； (3) 能够运用马克思主义的基本立场、观点、方法及党的路线方针、政策分析和解决实际问题。</p>	<p>布局：建设现代化经济体系、发展社会主义民主政治、推动社会主义文化繁荣兴盛、坚持在发展中保障和改善民生、建设美丽新中国。 4. “四个全面”战略布局：全面建成小康社会、全面深化改革、全面依法治国、全面从严治党。 5. 全面推进现代化国防和军队现代化：坚持走中国特色强军之路、推动军民融合深度发展。 6. 中国特色大国外交：坚持和平发展道路、推动构建人类命运共同体。 7. 坚持和加强党的领导：实现中华民族伟大复兴关键在党、坚持党对一切工作的领导。</p>	<p>性考核相结合，形成性考核 60%，终结性考核 40%。</p>		
<p>形势与政策</p>	<p>1. 素质目标：了解体会党的路线方针政策，坚定在中国共产党领导下走中国特色社会主义道路的信心和决心，为实现中国梦而发奋学习。 2. 知识目标：掌握认识形势与政策问题的基本理论和基础知识。 3. 能力目标：养成关注国内外时事的习惯；掌握正确分析形势和理解政策的能力。</p>	<p>1. 中宣部 2021 年秋“形势与政策”教学要点。 2. 湖南省高校 2021 年秋“形势与政策”培训。</p>	<p>1. 坚持以学生为主体，教师为主导，重视课堂互动，做好学情分析，认真组织教学。 2. 教师在课堂上对时事热点进行分析讲解，使学生理解掌握政策，学会分析当前形势。 3. 重视课后拓展总结，加强师生互动，挖掘学习资源，拓宽学生视野，增强学习主动性。 4. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	<p>16</p>	<p>Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 K1 A1 A2</p>

中国 共产党 史国 史	<p>1. 素质目标：激发学生从党史中汲取力量，坚定信仰，树立正确的世界观、人生观和价值观，激励学生为实现中华民族伟大复兴而努力奋斗。</p> <p>2. 知识目标：引导和帮助学生了解党的历史、党的基本理论，掌握党的路线方针政策，了解百年以来中国共产党所取得的巨大成就及其基本经验。</p> <p>3. 能力目标：通过党史专题的学习，培养学生自觉学习党史的能力；提升不断从党的光辉历史中汲取砥砺奋进的智慧和力量的能力。</p>	<p>专题一：为什么选择中国共产党？</p> <p>专题二：中国共产党为什么能？</p> <p>专题三：中国共产党百年璀璨成果与经验启示。</p> <p>专题四：“我有话儿对党说”的演讲（实践课）。</p>	<p>1. 重视发挥教师主导作用，学生主体作用，重视课堂互动，做好学情分析，认真组织教学。</p> <p>2. 重视课后拓展与总结。利用信息化手段，加强师生联系与互动，挖掘学习资源，拓宽学生视野，增强学习积极性和主动性。</p> <p>3. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	16	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>K1</p> <p>A1</p> <p>A2</p>
----------------------	---	---	--	----	---

(2) 身心修养课程

身心修养课程包含 8 门课程，各课程的设置与要求见表 4。

表 4 身心修养课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
军事理论	<p>1. 素质目标：增强国防观念、国家安全意识和忧患危机意识，弘扬爱国主义精神、传承红色基因、提高学生综合国防素质。</p> <p>2. 知识目标：了解和掌握军事理论的基本知识，熟悉世界新军事变革的发展趋势，理解习近平强军思想的深刻内涵。</p> <p>3. 能力目标：具备对军事理论基本知识进行正确认知、理解、领悟和宣传的能力。</p>	<p>1. 中国国防。</p> <p>2. 国家安全。</p> <p>3. 军事思想。</p> <p>4. 现代战争。</p> <p>5. 信息化装备。</p>	<p>1. 课程思政：结合中国近代史，以史为鉴，突出红色历史亮点，树立国防观，提升学生综合国防素质。</p> <p>2. 要求案例导入，理论讲授。</p> <p>3. 充分利用信息化教学手段开展理论教学。</p> <p>4. 教师应具备丰富的军事理论知识。</p> <p>5. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	36	<p>Q1</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q11</p> <p>K1</p> <p>A1</p> <p>A2</p>
军事技能	<p>1. 素质目标：提高思想素质，具备军事素质，保持心理素质，培养身体素质。</p>	<p>1. 《解放军条令条例》教育与训练。</p>	<p>1. 课程思政：融入“冰雕连”精神，提高学生纪律意识，增强学生“打铁还</p>	112	<p>Q1</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p>

	<p>2. 知识目标：熟悉并掌握单个军人徒手队列动作的要领、标准。</p> <p>3. 能力目标：具备一定的个人军事基础能力及突发安全事件应急处理能力。</p>	<p>2. 《队列条令》教育与训练。</p> <p>3. 《纪律条令》教育与训练。</p> <p>4. 《内务条令》教育与训练。</p> <p>5. 轻武器射击训练。</p> <p>6. 实弹射击。</p>	<p>需自身硬”观念，提升学生军事技能素养，培养出“听党指挥”且“作风优良”的学生。</p> <p>2. 由武装部指导高年级士官生开展本课程军事训练部分的教学及实践。</p> <p>3. 通过理论讲授、案例导入、实操训练等方法。</p> <p>4. 充分利用信息化教学手段开展理论教学及军事训练。</p> <p>5. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>		<p>Q6</p> <p>Q11</p> <p>K1</p> <p>A1</p> <p>A2</p>
<p>职业发展与就业指导</p>	<p>1. 素质目标：德育首位素质、自我认知素质、良好职业素质、高效执行素质；树立积极正确的人生观、价值观和就业观念，把个人发展和国家需要、社会发展相结合，愿意为个人的生涯发展和社会发展主动付出积极的努力。</p> <p>2. 知识目标：了解自我分析的基本内容与要求、职业分析与职业定位的基本方法。掌握职业生涯规划的基本内容、基本内容、流程与技巧；清晰地认识自己的特性、职业的特性以及社会环境。了解大学生就业的形势、本专业就业情况、现行就业政策及体系。了解大学生求职过程中的心理调适相关知识。掌握大学生求职择业的知识，包括求职中自我合法权益的维护。掌握大学生求职的流程、离校手续和就业派遣的基本程序。</p> <p>3. 能力目标：掌握职业生涯规划书的撰写格式，能够撰写个人职业生涯规划书；运用职业测评系统，进行自我认知，了解自己的优势和不足，合理定位。学会了解、筛选就业信息，做好</p>	<p>1. 职业规划理论模块。包括职业规划与就业的意义、自我分析、职业分析与职业定位、职业素养。</p> <p>2. 职业规划训练模块。包括撰写个人职业生涯规划与规划、个性化职业规划咨询与指导、教学总结与学习考核。</p> <p>3. 大学生就业形势和就业质量报告解读。</p> <p>4. 大学生求职的目标定位。</p> <p>5. 大学生就业的基本政策。</p> <p>6. 大学生求职的基本流程。</p> <p>7. 大学生求职信息的搜集渠道。</p> <p>8. 大学生求职的简历制作和材料准备。</p> <p>9. 大学生求职面试的技巧和基本礼仪。</p> <p>10. 大学生求职</p>	<p>1. 课程思政：通过实际人名士和校友案例，帮助学生认清自我、明确目标，协助学生树立正确就业观，发扬“螺丝钉”精神，实现“小我”到“大我”的跨越。</p> <p>2. 采用在线教学与实践教学相结合的方法。</p> <p>3. 利用互联网现代信息技术，搭建起多维、动态、活跃、自主的课程训练平台。</p> <p>4. 充分利用学校已有的在线教学课程，督促检查学生在线学习情况。</p> <p>5. 考核以在线学习测验成绩为依据，实践训练考核以学生的职业规划设计为依据；按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	<p>38</p>	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>Q10</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>A1</p> <p>A2</p>

	就业前的简历制作、求职书等物质准备和心理准备。掌握一般的求职应聘、面试技巧。	的基本权益保障。 11. 大学生求职的心理调适。 12. 职场适应与职场发展。			
创新创业教育	<p>1. 素质目标：使学生树立科学的创业观。主动适应国家经济社会发展和人的全面发展需求，正确理解创业与职业生涯发展的关系，积极开展创业活动，具备诚信待人、与人合作的团队协作精神；具备自主学习能力和创新能力；自觉遵循创业规律，积极投身创业实践。</p> <p>2. 知识目标：使学生掌握开展创业活动所需的基本知识。认知创业的基本内涵和创业活动的特殊性，辩证地认识和分析创业者、创业机会、创业资源、创业计划和创业项目。</p> <p>3. 能力目标：使学生具备必要的创业能力。掌握创业资源整合与创业计划撰写的方法，熟悉新企业的开办流程与管理，提高创办和管理企业的综合素质和能力。</p>	<p>1. 大学生创业现状、注意事项。</p> <p>2. 创业原理包括创业的核心要素、创业项目的核心竞争力。</p> <p>3. 创业项目产生：项目来源，项目产生方法。</p> <p>4. 创业团队：团队组建、员工管理和激励。</p> <p>5. 创业计划书编制、撰写、评估。</p> <p>6. 创业融资及风险。</p> <p>7. 创业过程管理。</p> <p>8. 大学生创业模拟体验。</p>	<p>1. 课程思政：以我国“卡脖子”技术为切入点，结合现有科技发展前沿，培养学生创新思维，树立学生科学创业观，培养学生创新意识、合作意识，提升学生以“创”报国精神。</p> <p>2. 本课程采用理论教学和实践教学相结合的方式，理论教学模块实施大学生在线学习的方式，实践教学模块实施行政班教学的方式。</p> <p>3. 课程教学以案例教学和项目路演为主，突出创新创业学生主体和实践导向。利用多媒体技术辅助教学，使教学形象化，增加学生兴趣，改善教学效果和质量。</p> <p>4. 模拟创业沙盘和项目路演教学应作为该门课程的特色教学方式。</p> <p>5. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	32	Q1 Q2 Q3 Q8 Q9 Q10 K1 K2 A1 A2
心理健康教育	<p>1. 素质目标：树立心理健康发展的自主意识，树立助人自助求助的意识，促进自我探索，优化心理品质。</p> <p>2. 知识目标：了解心理学的有关理论和基本概念；了解大学阶段人的心理发展特征及异常表现，掌握自我调适的基本知识。</p> <p>3. 能力目标：掌握一定的自我探索、心理调适、心理发展技能。</p>	<p>1. 心理健康绪论。</p> <p>2. 大学生自我意识。</p> <p>3. 大学生学习心理。</p> <p>4. 大学生情绪管理。</p> <p>5. 大学生人际交往。</p> <p>6. 大学生恋爱与性心理。</p> <p>7. 大学生生命教</p>	<p>1. 课程思政：以“月有阴晴圆缺”为契入点，增强学生对动态心理健康的正确认知，培养学生助人自助能力，做到“育人”且育“心”。</p> <p>2. 结合学院大一新生特点和普遍存在的问题设计菜单式的心理健康课程内容，倡导活动型的教学模式，以活动为载体，通过参与、合作、感知、体验、分享等方式，在同伴</p>	32	Q1 Q2 Q5 Q7 Q10 Q11 K1 K2 A1

		育。 8. 大学生常见精神障碍防治。	之间相互反馈和分享的过程中获得成长。 3. 按照形成性考核占60%+终结性考核占40%的权重比进行课程考核与评价。		
大学 体育	<p>1. 素质目标：具有积极参与体育活动的态度和行为；学会通过体育活动等方法调控情绪；形成克服困难的坚强意志品质；建立和谐的人际关系，具有良好的合作精神和体育道德。</p> <p>2. 知识目标：形成正确的身体姿势；发展体能；懂得营养、环境和不良行为对身体健康的影响；了解常见运动创伤的紧急处理方法。能够提高一、二项运动项目的技、战术水平。</p> <p>3. 能力目标：能够通过各种途径了解重大体育赛事，并对国家以及国际的重大体育赛事有所了解；学会获取现代社会中体育与健康知识的方法。</p>	<p>1. 体育健康理论。</p> <p>2. 第九套广播体操。</p> <p>3. 垫上技巧。</p> <p>4. 二十四式简化太极拳。</p> <p>5. 三大球类运动。</p> <p>6. 大学生体质健康测试。</p> <p>7. 篮球选修课、排球选项课、足球选项课、羽毛球选项课、乒乓球选项课、体育舞蹈选项课、散打选项课、武术选项课。</p>	<p>1. 课程思政：以百年未有之大变局的国际局势为切入点，弘扬爱国精神，增强学生自主锻炼意识，培养学生勇于面对困难、解决困难的处事惯性，育出意志坚定、可堪重任的一代。</p> <p>2. 贯彻“健康第一”的指导思想。</p> <p>3. 教师在教学设计及授课过程中要充分体现五个学习领域目标，既要培养学生的竞争意识和开拓创新精神，又要培养学生的情感、态度、合作精神和人际交往能力；</p> <p>4. 对于学生的成绩评价教师可以采用多种方式，充分发挥自身的教学与评价特色，只要有利于教学效果的形成，有利于学生兴趣的培养和习惯的养成都可。</p>	108	Q1 Q3 Q5 Q6 Q10 Q11 K1 K2 A1
劳动 教育	<p>1. 知识目标：学习新时代劳动教育的内涵和价值意蕴；教育学生尊重劳动、诚实劳动，以劳促知，以劳践行。</p> <p>2. 能力目标：让学生在劳动实践中练习、思考，打破固有思维模式，锻炼学生的科学劳动精神；具有沟通协调、团队合作等基本职业素养；培养学生的技术实践和抗挫折能力。</p> <p>3. 素质目标：树立正确的劳动价值观，培养学生吃苦耐劳、兢兢业业和为国付出的精神品质。</p>	<p>1. 马克思主义劳动哲学、习近平新时代中国特色社会主义思想。</p> <p>2. 大学生劳动价值观。</p> <p>3. 劳动安全和劳动保护。</p> <p>4. 劳模和工匠精神；</p> <p>5. 校园劳动、勤工助学和志愿服务。</p>	<p>1. 课程思政：通过学习新时代劳动教育内涵，结合时代劳模先进事迹，培养学生尊重劳动，以“劳”为荣。</p> <p>2. 学生在校期间，必须参加公益劳动，由教务处统筹安排，学工处负责组织。</p> <p>3. 对学生参加公益劳动要认真进行考核，考核分为出勤与劳动情况两部分，其成绩作为各项评优评先的依据之一。</p> <p>4. 劳动时间为每周一至周</p>	40	Q1 Q2 Q8 Q10 Q11 K1 A1

			五, 每天上午 8: 00、下午 2: 30 前完成校园卫生清扫任务, 并做好保洁工作。		
大学美育	<p>1. 素质目标: 树立正确审美观, 懂美、爱美, 塑造完美人格。</p> <p>2. 知识目标: 了解美育和美学基本知识。</p> <p>3. 能力目标: 具备审美意识、审美能力和创造美的能力。</p>	<p>1. 审美范畴、审美意识和审美心理。</p> <p>2. 自然审美、社会审美、科学审美与技术审美。</p> <p>3. 艺术审美。</p> <p>4. 大学生与美育。</p>	<p>1. 课程思政: 以上下五千年女生衣妆变化为切入点, 结合传统中庸之道, 帮助学生树立健康向上的审美观, 培养学生发现人物景之美的眼睛, 发掘中华传统之美, 弘扬中国文化之妙。</p> <p>2. 教师应具备扎实的美学和美育知识, 较高的艺术素养和审美能力。</p> <p>3. 采用“理论+实践”的教学模式, 建议讲授法、案例教学。</p> <p>4. 使用在线开放课程教学。</p> <p>5. 按照形成性考核占 60%+终结性考核占 40%的权重比进行课程考核与评价。</p>	16	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q12</p> <p>K1</p> <p>A1</p>

(3) 科技人文课程

科技人文课程包含 5 门课程, 各课程的设置与要求见表 5。

表 5 科技人文课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
高等数学	<p>1. 素质目标: 建立社会主义核心价值观, 加强爱国主义精神, 增强四个自信, 具备良好的学习态度和责任心; 具备良好的学习能力和语言表达能力; 具备一定的数学文化修养; 具备较好的团队意识和团结协作能力; 具备一定的认识自我和确定自身发展目标的能力。</p> <p>2. 知识目标: 理解微积分的基本概念; 掌握微积分的基本定理、公式和法则; 掌握微积分的基本</p>	<p>1. 函数、极限、连续。</p> <p>2. 导数与微分, 导数的应用。</p> <p>3. 不定积分, 定积分及其应用。</p> <p>4. 微分方程。</p>	<p>1. 课程思政: 万物皆数学, 以高数之美视觉化为切入点, 引起学生学习兴趣, 培养学生面对学识困难时, 勇于面对困难、源于逻辑分析、善于解决问题的习惯。</p> <p>2. 教学方式: 讲授式、实践活动式、练习式、谈论式;</p> <p>3. 教学方法: 案例教</p>	80	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>K1</p> <p>A1</p>

	<p>计算方法：会运用微积分的方法求解一些简单的几何、物理问题；能运用所学知识解决专业中的问题；能用简单的数学软件解决微积分的计算问题及应用问题。理解微分方程的概念及简单计算和应用。</p> <p>3. 能力目标：通过本课程的基本概念和数学思想的学习，培养学生的思维能力和数学语言表达能力；通过本课程的基本运算的训练实践，培养学生的逻辑思维能力和数学计算能力；通过本课程应用问题分析、解决的训练实践，培养学生理解问题、分析问题和解决问题的能力。</p>		<p>学法、任务驱动法，探究研讨法，情景教学法；</p> <p>4. 教学模式：线上线下混合式教学模式</p> <p>5. 考核方式：采用学习过程与学习结果相结合的评价体系，即：学习效果评价（学生课程学习成绩）=学习过程评价+知识能力考核评价。</p>		
实用英语	<p>1. 素质目标：践行社会主义核心价值观，培育具有中国情怀、国际视野，能够在日常生活和职场中用英语进行有效沟通的高素质技术技能型人才。提升学习兴趣、培养爱岗敬业、团队合作、劳动精神和树立文化自信等综合素质。</p> <p>2. 知识目标：词汇：累计掌握3000~5500个单词；语法：遵循“实用为主、够用为度”的原则，查漏补缺，夯实语法基础；语篇：写作目的、体裁特征、标题特征、篇章结构、修辞手段、衔接与连贯手段、语言特点、语篇成分（句子、句群、段落）之间的逻辑语义关系等；语用：在不同情境中恰当运用语言的知识。</p> <p>3. 能力目标：包含理解技能、表达技能和互动技能。理解技能包括：听、读、看三种技能；表达技能指说、写、译三种技能；互动技能指对话、讨论、辩论等技能。能借助词典阅读和翻译有关英语业务资料，在涉外交际的日常活动中进行简单的口头和书面交流。</p>	<p>由基础模块和拓展模块两个模块组成。</p> <p>基础模块为职场通用英语，是各专业学生必修的基础内容。结合职场环境、反映职业特色，进一步提高学生的英语应用能力。</p> <p>拓展模块包括职业提升英语、学业提升英语、素养提升英语。主题类别包括：职业与个人、职业与社会和职业与环境三方面。</p>	<p>1. 课程思政：现有国际之大变局，英语仍是国际通用语言，虽然随着我国国际地位不断提升，中国话已走出国门，但是综合实力仍是尚有欠缺，以实际应用出发，为未来支柱的现代青年，培养学生增强英语实际交流能力，发出中国社会主义声音。</p> <p>2. 教学方式：项目教学、情景教学、模块化教学等。</p> <p>3. 教学方法：头脑风暴法、启发式、探究式、讨论式、参与式等。</p> <p>4. 教学模式：翻转课堂、线上线下混合式教学等。</p> <p>5. 考核方式：采用多元化考核评价体系；采用“形成性考核+终结性考核”的形式考核评价，突出过程性考核。</p>	96	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>K1</p> <p>A1</p> <p>A2</p> <p>A3</p>
实用英语	<p>1. 素质目标：培养学生开阔的国际视野，敬业、严谨、务实的航</p>	<p>1. Introduction of airplane.</p>	<p>1. 课程思政：以世界飞机简谱和中国飞机</p>	36	<p>Q1</p> <p>Q2</p>

<p>(飞机专业英语)</p>	<p>空素养意识, 人际沟通能力和团队协作意识, 工作责任心和职业道德, 良好的学习态度和自主学习习惯。</p> <p>2. 知识目标: 让学生了解驾驶舱、机身、起落架、机翼、动力装置上的主要零部件的英文词汇、术语、缩略词与短语, 逐步掌握飞机上的主要系统如液压、气动、电源、通讯、导航、传动等的英文词汇、术语、缩略词与短语, 除此之外, 让学生掌握空中交通管制、飞行安全、人为因素、航空法规、航空材料、航空工具、飞机维修资料等英文词汇、术语、缩略词与短语。通过设置飞机维修的相关模块, 让学生了解两个方面的内容: 飞机机内机外各个部件上出现的英文词汇、缩略语及句型; 能够基本读懂飞机维修手册。</p> <p>3. 能力目标: 使学生在掌握一定的英语基础知识和技能的同时, 能够借助词典阅读和翻译有关英语业务资料, 在涉外交际的日常活动和业务活动中进行简单的口头和书面交流, 也就是要注重语言实际应用能力的培养。通过英语的听说读写译的训练, 让学生掌握专业词汇的英语表达, 达到看懂英文专业材料的目的。</p>	<p>2. Parts of airplane.</p> <p>3. How can I be an aircraft mechanic.</p> <p>4. Turbojet engines.</p> <p>5. Autoflight.</p> <p>6. Flight control.</p> <p>7. Hydraulic systems.</p> <p>8. Fuel system.</p>	<p>简谱进行对比, 引出波音、空客仍是国际上颇具影响力的航空制造商, 启发学生“航空报国”并不能只是口号, 还需要坚强意志、过硬本领、知己知彼、取长补短。</p> <p>2. 以学生为本, 采用“难度递进”原则进行教学, 让学生系统性、全面性地掌握飞机各个结构系统的专业英语。</p> <p>3. 重视过程考核, 在过程考核中肯定学生能力, 激发学生学习兴趣, 促使学生反思改进, 评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。</p> <p>4. 加强教学资源库建设, 利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学, 不断增强教学的实效性与针对性。</p>		<p>Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K11 A1 A3</p>
<p>信息技术</p>	<p>1. 素质目标: 提高计算机专业素质及网络安全素质, 具备信息意识和团结协作意识。</p> <p>2. 知识目标: 了解计算机及网络基础知识; 熟练运用办公软件处理日常事务。</p> <p>3. 能力目标: 具备解决计算机基本问题和运用办公软件的实践操作能力。</p>	<p>1. 计算机基础知识及 Windows 10 操作系统。</p> <p>2. Office 2010 等办公软件的应用。</p> <p>3. 计算机网络基本知识及网络信息安全。</p>	<p>1. 课程思政: 以 ChatGPT 为饵, 诱导学生“愿者上钩”, 引导学生养成自主学习的习惯, 培养学生不学习会成为新时代“文盲”, 激发学生终身学习的学习意识, 。</p> <p>2. 通过理论讲授、案例展示、实操训练等方法, 充分利用信息化教学手段开展理论及实践教学。</p> <p>3. 采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和</p>	<p>56</p>	<p>Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 K1 A1 A4</p>

			40%权重比的形式进行课程考核与评价。		
社会调查	<p>1. 素质目标：提高社会实践能力，促进学生身心发展。</p> <p>2. 知识目标：培养、训练学生观察社会、认识社会以及提高学员分析和解决问题能力的重要教学环节。</p> <p>3. 能力目标：要求学生运用本专业所学知识和技能，而且使学生通过对学科重点或焦点问题进行社会实践，圆满完成学习计划，实现教学目标。</p>	<p>1. 社会调查的内容主要包括以下几个方面：①农村、城市某一地区经济、政治、思想、文化等领域的现状和发展趋势；②农村、城市社会主义改革某一方面的成果、经验及存在问题；③农村、城市社会主义精神文明建设的成果、经验及存在问题；④先进人物、先进事迹；⑤社会热点问题。</p> <p>2. 社会调查必须进行实地考察，实事采集，经过实事求是的分析研究，撰写出有实际内容、理论水平和参考价值的调查报告。</p>	<p>1. 课程思政：通过社会调查实践活动，以身入局，以事教人，培养学生社会沟通交流能力，促进学生脱离只是学习的观念，树立“实践出真知”的意识。</p> <p>2. 可单独进行或几个同学组成小组进行，如果是小组形式，需要在报告中说明组长和小组内明确的分工。</p> <p>3. 课程的考核：(1) 学生交一份实习报告（不少于 3000 字，必须手写），由指导教师给学生评定成绩；(2) 实习成绩为：通过和不通过；(3) 对于特别优秀的社会实践，由学生提出申请并且经过指导教师推荐，参加答辩，答辩委员会将从中选择若干同学予以表彰，并颁发《社会实践》课程优秀证书。学生申请和指导教师推荐须在第一周内完成；(4) 实习报告必须在开学第一周周三之前上交指导教师，否则以不通过记分。指导教师必须在第二周周三之前将评定后的学生报告交教务办公室。</p>	24	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q10</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>A1</p> <p>A2</p>

(4) 公共选修课程

公共选修课程包含 13 门课程，各课程的设置与要求见表 6。

表 6 公共选修课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
大学语文	<p>1. 素质目标： (1) 学习古今中外的名家名作，了解文化的多样性和丰富性，继承中华民族的优秀文化传统，培养高尚的思想品质和道德情操，进一步提升学生的人文素养。(2) 充分利用语文教学优势，创造性地使用语文教材，在教学中进行职业观念、职业理想、职业道德、职业法规等多方面的职业素养的渗透和教学，从而为学生迅速成为高素质的专业技术人员奠定思想基础。 (3) 在教学中运用发散思维，教会学生独立思考，培养他们的创新意识，提升学生的思辨能力和逻辑判断能力。</p> <p>2. 知识目标：(1) 了解文学鉴赏的基本原理，掌握阅读、分析和欣赏文学作品的基本方法。(2) 掌握一定的文学基本知识，特别是诗歌、散文、戏剧、小说 四种文体的特点及发展简况。</p> <p>3. 能力目标：(1) 在中学语文学习的基础上，进一步提高学生正确阅读、理解和运用文字的能力。(2) 能够熟练地运用语文知识进行日常公文的写作。(3) 能够流畅地用语言进行日常的交流和工作。 (4) 能够将语文知识与本专业课程相结合和进行创造性地学习。</p>	<p>单元 1：自然景观 通过本单元篇章的学习，领会祖国的大好河山，欣赏大自然之美，探究人与自然的关 系，树立天人合一和生态自然的思想。</p> <p>单元 2：社会世情 通过本单元篇章的学习，加深对民族传统人文思想的认识和积极探讨，提升学生的人生境界。</p> <p>单元 3：家国民生 通过本单元篇章的学习，理解家国情怀的内涵和人生之思，培养学生的家国情怀，增强学生的民族意识和爱国情思。</p> <p>单元 4：生命人性 通过本单元篇章的学习，了解戏剧的基本知识和领会诗歌思想情感，体会生命的美好和人性之纯善，树立学生正确的人生观和生命观，培养学生对生命的尊重和珍惜之情。</p> <p>单元 5：爱情婚姻 通过本单元篇章的学习，了解乐府诗及相关文学常识，引领学生体悟诗歌情感，提高鉴赏、表达能力；感悟美好真挚的爱情，树立正确健康的爱情观，培养学生健康</p>	<p>1. 课程思政：以学生为中心，立德树人为根本，充分挖掘思政元素，将课程思政融入教学中，实行全程育人。</p> <p>2. 教学方式：项目教学、案例教学、情景教学、模块化教学等；</p> <p>3. 教学方法：讲授法、点拨法、情景设置、角色扮演法、诵读法、探究式、启发式、讨论式、参与式等。</p> <p>4. 教学模式：(1) 实施线上和线下相结合的教学模式。充分结合学生所学专业将专业案例引入教学。(2) 利用智能设备和信息化教学资源展开多种教学。如翻转课堂、混合式教学、理实一体化教学、使用在线开放课程教学等。</p> <p>5. 考核方式：(1) 本课程采用“综合评分法”，对学生学习情况进行考核。该方法采用百分制，包括出勤考核、平时考核和结课考核。(2) 过程性考核与终结性考核相结合(各 50%)。</p>	24	<p>Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q12 K1 A1 A2</p>

		高尚的人格情操。			
中华优秀传统文化	<p>1. 素质目标：具有对中国传统文化的热爱敬畏之情，培养学生具有健康的道德素质和良好的职业习惯；具有强烈的民族精神、人文精神和伦理精神，培养学生高度的社会责任感，强烈的自信心和事业心；具有较好的审美情趣和审美能力，培养学生良好的人际沟通、团队合作及较强的应变能力和执行力。</p> <p>2. 知识目标：了解中国传统哲学、文学、宗教等文化成就以及中国传统文化的现代含义，领悟千百年来形成的民族文化精髓；能比较准确地叙述和揭示传统文化最基本的命题、概念，增加学生在传统文化方面的积累和精神积淀；让学生从传统文化中汲取精神力量和经验智慧，更加重视和热爱祖国优秀的文化传统，提高学生的整体文化修养，塑造高尚的人格。</p> <p>3. 能力目标：联系现实，深入思考，在生活中体会中国传统文化，在实践中延伸中国传统文好文化；学于内而形于外，让学生把内在的文化素养在言行举止中体现出来，在工作中运用得当，在不断提高职业生涯中人文涵养的同时，有效促进专业技能的提升。</p>	<p>1. 中国传统文化概论。了解中国传统文化概况，体会中国传统文化的博大精深，增强文化自信。</p> <p>2. 中国传统思想。了解中国传统思想的主要特点和价值取向，学会运用中国传统哲学分析解释现实生活中的现象和问题。</p> <p>3. 中国传统宗教。把握中国传统宗教产生的渊源及流布历程，正确认识宗教。</p> <p>4. 中国传统饮食。品味茶、酒、食的文化现象，自觉传承中国传统饮食文化。</p> <p>5. 中国传统发明。了解先民的智慧，树立民族自尊心和自豪感。</p> <p>6. 中国传统文字与文学。学会用文学的眼光品味现代生活，提高审美感受、审美情趣。</p>	<p>1. 课程思政：以中国传统哲学、文学、宗教等文化为载体，融入民族精神、爱国情怀，培养学生强烈的自信心和审美。</p> <p>2. 教学方式：本课程以课堂讲授为主，适当辅以专题讨论、课程讲座、案例教学等教学手段，“激活”传统文化的课堂教学，提高和增强学生的学习兴趣。</p> <p>3. 教学模式：利用智能设备和信息化教学资源展开“线上+线下”相结合的混合式教学模式，完善超星学习通教学资源建设，利用翻转课堂，通过任务驱动有效提升教学效果。</p> <p>4. 考核方式：形成性考核与终结性考核相结合（各 50%）</p>	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q12 K1 A1
职业素养	<p>1. 素质目标：培养学生正确的职业意识；培养学生团队合作、遵规明礼、精益求精阳光心态、遵规明礼、注重安全的工作态度；培养学生爱岗敬业、精益求精、持续专注、守正创新的工匠品质。</p> <p>2. 知识目标：掌握团队冲突处理、职场礼仪规则、职场沟通、安全生产、解决问题等知识要点。</p> <p>3. 能力目标：能正确处理工作中遇到的团队冲突、上下级沟</p>	<p>1. 融入团队，实现合作共赢。</p> <p>2. 遵规明礼，修养彰显内涵。</p> <p>3. 善于沟通，沟通营造和谐。</p> <p>4. 诚实守信，诚信胜过能力。</p> <p>5. 敬业担责，用心深耕职场。</p> <p>6. 关注细节，追求精益求精。</p> <p>7. 解决问题，实现</p>	<p>1. 课程思政：融入传统文化知识为中国未来高技能人才注入同频共振的文化基因；融入国际知名企业案例为学生打开国际化格局视野；融入行业企业案例帮助学生感知未来工作环境。</p> <p>2. 教学手段三维螺旋递进：在线学习通学习帮助学生掌握素养知识；课堂互动讨论</p>	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 A1

	通等问题；能够做一个诚实守信、精益求精、解决问题的准职业人。	组织目标。	重构学生素养认知； 课外实践帮助学生养成素养品质。 3. 采用过程考核和终结性考核相结合形式考核。		
航空文化	1. 素质目标：培养学生拥有航空报国的意识；养成认真、细心的学习态度；培养敬仰航空、敬重装备、敬畏生命的航空文化。 2. 知识目标：掌握航空文化的概念、特征；掌握航空文化的形成和发展；掌握中国航空工业发展历程。 3. 能力目标：培养学生具备主动学习、更新航空文化的能力；能够向外主动推广和普及航空基础知识。	1. 中国航空工业的发展历程。 2. 中国航空工业主要产业链。 3. 中国航空工业文化培育。 4. 航空教育文化建设。	1. 课程思政：以中国航空发展的历程及典型代表人物为载体，融入“忠诚奉献，逐梦蓝天”的航空强国精神。 2. 重视课后拓展与总结。利用信息化手段，加强师生联系与互动，挖掘学习资源，拓宽学生视野，增强学习积极性和主动性。 3. 采用过程考核和终结性考核相结合形式考核。	16	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 K1 A1
普通话二	1. 素质目标：树立文化自信心，树立使用标准语言的信念，善于表达；了解口语表达的审美性和实践性，使学习成为内心的需求。 2. 知识目标：掌握普通话语音基本知识；掌握声韵调、音变、朗读、说话。 3. 能力目标：结合方言进行基础发音和音变的辨正练习，了解普通话水平测试的有关要求，熟悉应试技巧，并了解朗读和说话时应注意的问题，做到正确发音，能掌握准而流利的普通话。	1. 了解普通话的地位及推广普通话的意义，掌握学习普通话的方法与测试要求，激发学生爱国之情。 2. 学习普通话的基础知识声韵调，掌握基本功。 3. 学习音变知识，掌握以轻声儿化为主的语音现象。 4. 学习朗读短文，加强朗读一连串音节时的流畅、通顺的语感。 5. 学习命题说话，加强口语即兴表达能力。	1. 课程思政：以中国的语言文化为载体，融入优秀的中华文化，培养学生与时俱进的精神。 2. 教学方式：主要采用理实一体法、讲练结合法等。联系实际和案例引入概述概念，用“问题驱动式”教学法，激发学生的学习兴趣。 3. 教学方法：采用线上线下混合式教学。运用翻转课堂教学模式，互换角色，增强普通话课的实践性。 4. 考核方式：采用期末普通话国测考试机测统考 100%的方式。	18	Q1 Q3 Q5 K1 A1 A2
国家安全教育	1. 素质目标：理解中国特色国家安全体系，树立国家安全底线思维；建立正确国家安全观念，培育宏观国际视野；培养	1. 国家安全基本概念。 2. 系统理论与地缘战略。	1. 课程思政：以危害国家安全的典型案例为载体，融入“国家兴亡，匹夫有责”的	16	Q1 Q2 Q3 Q4

	<p>学生“国家兴亡，匹夫有责”的责任感和理性爱国的行为素养。</p> <p>2. 知识目标：掌握总体国家安全观的内涵和精神实质；理解中国特色国家安全体系；构筑国家整体安全思维架构。</p> <p>3. 能力目标：具有国家安全意识、维护国家安全的基本能力；能将国家安全意识转化为自觉行动；能做到责任担当、筑牢国家安全防线。</p>	<p>3. 国家安全主流理论。</p> <p>4. 传统与非传统国家安全观。</p> <p>5. 总体国家安全观。</p> <p>6. 恐怖主义与国家安全。</p> <p>7. 民族问题与国家安全。</p> <p>8. 新型领域安全。</p> <p>9. 国家安全委员会。</p> <p>10. 国家安全环境。</p> <p>11. 国家安全战略。</p> <p>12. 要求全程把思政元素融入教学各环节。</p>	<p>爱国情怀，树立学生正确的国家安全观。</p> <p>2. 教学方式：案例教学，情景教学。</p> <p>3. 教学方法：启发式教学，讨论式教学，探究式教学。</p> <p>4. 教学模式：培训讲座。</p> <p>5. 考核方式：以学习心得体会或小论文考核为主。</p>		<p>K1</p> <p>K2</p> <p>A1</p>
信息素养	<p>1. 素质目标：树立信息意识。规范学术行为，遵循信息伦理道德。掌握批判性思维方法。培养工匠精神，增强文化自信。</p> <p>2. 知识目标：了解信息素养、信息源、信息检索的基本概念和理论。掌握信息检索的方法与途径。</p> <p>3. 能力目标：掌握常用信息检索工具及使用技巧，学会用科学方法进行文献信息的收集、整理加工和利用。</p>	<p>1. 信息理论：1) 信息本体；2) 信息资源；3) 信息化社。</p> <p>2. 信息素养：1) 信息素养的内涵；2) 信息素养系统；3) 信息素养标准。</p> <p>3. 信息素养教育：1) 信息检索技术；2) 搜索引擎和数据库；3) 信息检索与综合利用；4) 大数据与信息安全。</p>	<p>1. 课程思政：以当今数字社会的发展及航空工业的数字化转型升级为载体，融入与时俱进，紧跟时代潮流的锐意探索精神。</p> <p>2. 将信息知识与专业知识学习有机结合，以问题为导向设置课程内容。</p> <p>3. 采取探究式的教学模式，通过参与、合作、感知、体验、分享等方式，在生生之间、师生之间相互反馈和分享的过程中促进学生全面性成长。</p> <p>4. 采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	16	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>A1</p> <p>A4</p>
节能低碳	<p>1. 素质目标：树立学生节能低碳理念；提升学生国家资源忧患意识；培养参与公益活动的自觉意识；促进学生养成节能低碳良好习惯。</p> <p>2. 知识目标：熟悉节能低碳生态文明建设有关知识；熟悉全</p>	<p>1. 全国节能宣传周与全国低碳日主题讲座。</p> <p>2. 节能低碳专题讲座。</p> <p>3. “节能低碳，从我做起”活动实</p>	<p>1. 课程思政：以当前国际间的能源危机以及国外对中国的资源限制为载体，培养学生低碳生活的意识，提升资源忧患意识。</p> <p>2. 教学方式：项目教</p>	4	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q6</p> <p>Q9</p> <p>Q11</p> <p>K1</p> <p>K2</p>

	<p>国节能宣传周与全国低碳日的基本知识。</p> <p>3. 能力目标：培养基本节能低碳宣传普及能力；培养节能低碳自我践行能力。</p>	<p>践。</p>	<p>学，案例教学，情景教学。</p> <p>3. 教学模式：培训讲座，实践教学。</p> <p>4. 教学方法：案例教学，讨论式教学，实践教学。</p> <p>5. 考核方式：以学习心得体会或小论文考核为主，兼顾节能低碳活动实践情况。</p>		A1
绿色环保	<p>1. 素质目标：树立“绿水青山就是金山银山重要理念”；培养生态文明价值观；增强自觉践行绿色环保的意识；养成积极参与公益活动的自觉习惯。</p> <p>2. 知识目标：熟悉习近平生态文明思想；知道绿色环保的基本知识；了解国家绿色环保的主要措施和法律法规等。</p> <p>3. 能力目标：培养绿色环保宣传普及能力；培养绿色环保践行能力。</p>	<p>1. 绿色环保主题讲座（一）。</p> <p>2. 绿色环保主题讲座（二）。</p> <p>3. “绿色环保，从我做起”活动实践。</p>	<p>1. 课程思政：以国家对沙漠、长江水域等的治理为切入点，融入习近平思想，培养学生的可持续发展意识。</p> <p>2. 教学方式：项目教学，案例教学，情景教学。</p> <p>3. 教学模式：培训讲座，实践教学。</p> <p>4. 教学方法：案例教学，讨论式教学，实践教学。</p> <p>5. 考核方式：以学习心得体会或小论文考核为主，兼顾节能低碳活动实践情况。</p>	4	Q1 Q2 Q6 Q9 Q11 K1 K2 A1
金融知识	<p>1. 素质目标：培养学生树立金融安全意识；培养学生树立正确的消费观。</p> <p>2. 知识目标：了解我国目前金融机构体系概况；了解简单的财务管理知识；掌握主要支付手段及工具，及如何预防电信诈骗；了解个人信息概念，及了解如何保护个人信息；了解个人征信的概念，并了解如何建立青年信用体系；了解个人贷款的概念，掌握如何识别不良校园贷。</p> <p>3. 能力目标：能够做好自身财务管理；能够准确的识别电信诈骗，具备一定的反诈骗能力；能够建立良好的信用体系；能够准确识别不良校园</p>	<p>1. 我国目前金融机构体系介绍。</p> <p>2. 财务管理基础知识。</p> <p>3. 支付工具及电信诈骗。</p> <p>4. 个人信息保护。</p> <p>5. 青年信用体系。</p> <p>6. 个人贷款及不良校园贷。</p>	<p>1. 课程思政：以电信诈骗、校园贷等案例为切入点，培养学生的安全意识、诚信精神，以及健康的消费观念。</p> <p>2. 教学方法：案例教学；情景教学；参与式教学；讨论式教学。</p> <p>3. 教学模式：混合式教学。</p> <p>4. 考核方式：过程评价与结果评价相结合。</p>	4	Q1 Q2 Q6 Q11 K1 K2 A1

	贷，且有效避免。				
湖湘文化	<p>1. 素质目标：培养学生对地方传统文化的热爱崇敬之情，增强学生的民族自尊心、自信心、自豪感；树立良好的人生观，端正社交和工作态度；养成良好的行为习惯；培养学生吸取民族传统文化精髓，学会处理人与人、人与社会之间的关系；开阔学生视野，提高文化素养。</p> <p>2. 知识目标：对湖湘文化的基本面貌、基本特征和主体品格有初步了解；熟知并传承湖湘文化的基本精神；领会湖湘传统哲学、文学、艺术、宗教、科技等方面文化精髓；基本掌握湖湘文化发展进程中，起关键作用的人物、流派和他们的贡献。</p> <p>3. 能力目标：能诵读湖湘文化中的名篇佳句；能吸收湖湘文化的智慧，能感悟传统文化的精神内涵；能掌握学习湖湘文化的科学方法，养成学习传统文化的良好习惯；能从文化的视野分析、解读当代社会的种种现象。</p>	<p>1. 湖南的地理位置，地理特点；</p> <p>2. 湖南的发展历史：古代湖南、近代湖南、现代湖南；</p> <p>3. 湖南秀美自然风景；</p> <p>4. 湖南的历史遗迹；</p> <p>5. 红色湖南；</p> <p>6. 湖南传统民族文化；</p> <p>7. 湖南民俗风韵；</p> <p>8. 艺术湖南：地方曲艺、民族舞蹈；</p> <p>9. 特色湖南：潇湘特产；</p> <p>10. 名人湖南：屈原、王夫之、魏源、左宗棠、毛泽东等。</p> <p>11 课程把立德树人、文化自信贯穿全课程，培养学生心忧天下的家国情怀。</p>	<p>1. 课程思政：以湖南各地的民族文化和典型代表人物，培养学生的中华民族自豪感，以及建设国家促进民族团结的奉献精神。</p> <p>2. 教学方式：项目教学、案例教学、情景教学、模块化教学等。</p> <p>3. 教学方法：启发式、探究式、讨论式、参与式等。</p> <p>4. 教学模式：翻转课堂、线上线下混合式教学等</p> <p>5. 考核方式：采用学习过程与学习结果相结合的评价体系，即：学习效果评价=学习过程评价+知识能力综合评价。</p>	4	Q1 Q2 Q6 Q11 K1 K2 A1
现代企业管理与ISO 9000质量管理	<p>1. 素质目标：培养学生诚实、守信、合作、敬业的良好品质。</p> <p>2. 知识目标：掌握管理的职能；了解企业的类型、企业管理的性质和职能；了解人力资源管理内容及人才选拔方式、绩效管理；了解消费市场及消费者行为模式、目标市场营销策略；熟悉生产组织及作业计划；掌握全面质量管理的内容以及质量管理标准；熟悉经济采购批量的计算、物料需求计划的制定。</p> <p>3. 能力目标：1)通过管理基础知识的学习，会用管理的知识分析、解释企业的管理活动；</p>	<p>1. 管理基础知识；</p> <p>2. 现代企业制度；</p> <p>3. 人力资源管理；</p> <p>4. 市场营销管理；</p> <p>5. 现代企业生产管理；</p> <p>6. 现代企业质量管理；</p> <p>7. 现代企业物流管理。</p>	<p>1. 课程思政：以企业生产中的典型管理案例为载体，培养学生遵规守纪，爱岗敬业的职业素养。</p> <p>2. 教学方法：本课程主要采用案例分析法、情景模拟法、课外实际法、主题讨论法等多种教学方法；</p> <p>（1）案例分析法：通过案例分析引入所学知识，并能够让学生更深刻地理解所学知识；（2）情景模拟法：教师创造合适的教学环境，学生分</p>	4	Q1 Q2 Q6 Q11 K1 K2 A1

	<p>2)通过现代企业的学习,会辨别企业类型和解释企业管理的功能;3)通过人力资源管理的学习,会分析和解释企业人力资源管理的工作;4)通过市场营销的学习,会进行初步的消费者购买行为分析和根据企业情况匹配市场营销策略;5)通过生产管理和质量管理的学习,熟悉企业生产流程和熟悉质量管理的相关标准;6)通过物流管理的学习,会计算经济采购批量和了解物流需求计划。</p>		<p>组扮演不同的情景角色来模拟企业管理内容;(3)课外实践法:主要利用互联网的信息优势,以及一手资料的可获取性,让学生收集资料,通过亲身实践来学习企业管理知识。(4)主题讨论法:不定期地选择有现实意义的主题内容组织学生参与讨论,激发学生学习欲望与热情,增强学生对知识的记忆与理解;</p> <p>3. 教学手段:多媒体教学和学习通相结合。课堂教学以多媒体电子课件为主,配合使用黑板板书,将案例以多媒体形式展现,更加直观生动。另外,利用学习通这一平台上传与课程相关的微课,讨论和小测验,巩固所学知识点,可以取得较好的教学效果;</p> <p>4. 考核评价:对学生的评价与考核分三个部分:1)职业素养考核,包括平时的出勤率、听课态度、完成作业任务的情况等,占总评成绩的40%。部分重点内容考核学生的学习过程,包括其学习态度、努力程度和表现出来的效果。2)期末考核,考核学生对理论知识的实际掌握情况,占60%。</p>		
社会责任	<p>1. 素质目标:培养学生的爱国情怀、民族精神;培养学生的</p>	<p>1. 社会责任感的含义。</p>	<p>1. 课程思政:以航空工业承担社会责任的</p>	4	Q1 Q2

<p>集体观念、团队精神；培养学生爱岗敬业、诚实守信的职业精神。</p> <p>2. 知识目标：了解社会责任感的含义；认识社会责任感的重要性；了解大学生社会责任感缺失的现在和原因；掌握增强大学生社会责任感的途径。</p> <p>3. 能力目标：能够明确个人理想和社会理想的关系，增强自我责任感；能够对父母、家庭尽责任，增强自身家庭责任感；能够正确处理个人利益与集体利益的关系，增强集体责任感；能够热爱祖国、民族，增强国家（民族）责任感；能够爱岗敬业，增强职业责任感。</p>	<p>2. 社会责任感的重要性。</p> <p>3. 当代大学生社会责任感缺失的现状。</p> <p>4. 当代大学生社会责任感缺失的原因。</p> <p>5. 增强大学生社会责任感的途径。</p>	<p>典型案例，培养学生“以心为翼，载梦飞翔”的航空工业社会责任感。</p> <p>2. 教学方法：案例教学；情景教学；参与式教学；讨论式教学。</p> <p>3. 教学模式：混合式教学。</p> <p>4. 考核方式：过程评价与结果评价相结合。</p>	<p>Q3</p> <p>Q5</p> <p>Q10</p> <p>Q11</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>A1</p>
---	---	---	---

2. 专业(技能)课程

(1) 专业基础课程

专业基础课程包含 8 门课程，各课程的内容与要求见表 7。

表 7 专业基础课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
机械制图	<p>1. 素质目标：培养认真负责的工作态度和一丝不苟的工作作风。具有独立思考能力和团队合作精神。具备自主学习能力和创新能力。具有良好的心理与身体素质，具有适应不同职业岗位需求的能力等。</p> <p>2. 知识目标：掌握常用的制图国家标准及其有关规定。掌握正投影法的基本原理及其应用。掌握三视图的形成及其对应关系。掌握机件表达方法的综合应用。掌握零件图的内容和画图方法。掌握装配图的内容和画图方法。</p> <p>3. 能力目标：培养空间想象能力和思维能力。熟练使用绘图工具</p>	<p>1. 国家标准关于制图的有关规定。</p> <p>2. 三视图的形成及其对应关系。</p> <p>3. 组合体三视图的画图方法。</p> <p>4. 机件表达方法的综合应用。</p> <p>5. 标准件及常用件的查表和计算方法。</p>	<p>1. 课程思政：以制图国家标准为切入点，结合三视图的空间思维能力，培养学生的严谨求实、一丝不苟和锐意探索的精神。</p> <p>2. 采用“理论讲解课堂讨论+画图实践”的理实一体化教学模式。</p> <p>3. 教学方法与手段： 1) 项目教学法：通过完成一个完整的项目达到实践教学目标； 2) “互联网+”教学法：通过线上资源开</p>	75	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K4</p> <p>A1</p> <p>A5</p>

	<p>的能力，具备一定的计算机绘图能力。培养具有绘制和识读中等复杂程度机械图样的基本能力。培养具备查阅标准和技术资料的能力。</p>	<p>6. 零件测绘和零件图的画法。 7. 部件测绘和装配图的画法。</p>	<p>展网络课程学习，让学生自主学习，考核通过获取学分；3) 情景教学法：通过设计情景让学生参与其中，进行沉浸式的体验。 4. 教学资源：教材及习题册、微课教学视频、多媒体教学课件(如 PPT 课件、图片、音频、习题库、作业库、试题库等)、学习通网络教学平台、微信公众号等。 5. 考核要求：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
计算机辅助绘图 (CAXA、CATIA)	<p>1. 素质目标：树立正确的学习态度；培养独立思考能力和动手创新能力；培养认真负责的工作态度和一丝不苟的工作作风；具备工作的主动性、自主学习能力和创新能力；具备质量、安全、环保意识。 2. 知识目标：掌握计算机绘图软件基本绘图命令和编辑命令；掌握尺寸、图块、几何公差等标注方法；掌握零件图的绘图方法；掌握装配图的绘图方法。掌握 CATIA 基本绘图命令的操作方法及编辑图形命令的使用方法；掌握图层的建立及尺寸的标注方法；掌握三维图形的绘制方法；掌握曲面造型的方法；掌握钣金设计模块的使用方法；掌握 CATIA 工程图的绘制方法。 3. 能力目标：能够绘制组合体的图纸；能够绘制中等机械零件图；能够绘制中等机械装配图；培养学生自主学习，独立承担工作任务的能力。</p>	<p>1. CAXA 软件绘制零件二维零件图； 2. CAXA 软件绘制零件二维装配图； 3. CATIA 软件绘制零件三维图； 4. CATIA 软件绘制产品装配图； 5. CATIA 软件绘制工程图。</p>	<p>1. 课程思政：以绘图命令方法的多样性和软件功能的复杂性，培养学生“敢于突破的创新精神”和锐意探索的品质。 2. 采用“理论+实操”的理实一体化教学模式。 3. 教学方法与手段： (1) 现场教学法：现场课程理论讲授，学练做相结合；(2) 互联网教学法：通过线上资源开展网络课程学习，让学生自主学习，考核通过获取学分；(3) 情景教学法：通过设计情景让学生参与其中，进行沉浸式的体验。 4. 教学资源：教材、企业案例、微课教学视频、富媒体教学课件(如 PPT 课件、图片、音频、习题库、作业库、试题库等)、</p>	42	<p>Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K4 A1 A5</p>

			网络教学平台。 5. 考核要求：采用过程考核+结果考核方式进行课程考核与评价。		
航空材料	<p>1. 素质目标：培养学生具有爱岗敬业、吃苦耐劳、科学严谨的“工匠精神”；具备诚信待人、与人合作的团队协作精神；具备自主学习能力和创新能力；具备质量、安全、环保意识；具有良好的心理与身体素质，具有适应不同职业岗位需求和国际化交流的能力等。</p> <p>2. 知识目标：掌握金属材料的力学性能指标及含义；掌握材料晶体结构与性能之间的内在联系；掌握金属材料改性技术的基础知识；掌握常用的航空材料的牌号、成分特点、性能及应用；熟悉航空材料成型技术及工艺；掌握航空金属材料腐蚀的原理、种类和腐蚀的处理及防护措施。</p> <p>3. 能力目标：掌握航空工程材料在航空零部件上的应用和维护技能；掌握航空功能材料的应用、维护和保养技能；具有搜集、阅读资料和运用资料的能力。</p>	<p>1. 航空金属材料力学性能及其检测实践。</p> <p>2. 金属材料晶体结构与结晶的认识。</p> <p>3. 铁碳合金基础知识的认识。</p> <p>4. 钢的热处理原理和实践。</p> <p>5. 常用的航空工程材料的种类、性能、选择和应用。</p> <p>6. 航空材料常用的成形工艺及特种加工技术认知。</p> <p>7. 常用航空金属材料的腐蚀防护。</p>	<p>1. 课程思政：以材料结构与性能之间的关系为切入点，培养学生养成理论联系实际，具体问题具体分析的方法论。</p> <p>2. 采用“理论讲解+实物观摩与现场观摩+实验”的理实一体化教学模式。</p> <p>3. 教学方法与手段： (1) 项目教学法：师生通过完成一个完整的项目工作达到实践教学目标；(2) 现场教学法：在生产或实习现场进行，学练做相结合；(3) “互联网+”教学法：通过线上资源开展网络课程学习，让学生自主学习，考核通过获取学分；(4) 情景教学法：通过设计情景让学生参与其中，进行沉浸式的体验。</p> <p>4. 教学资源：教材、企业案例、微课教学视频、富媒体教学课件(如PPT课件、图片、音频、习题库、作业库、试题库等)、网络教学平台。</p> <p>5. 考核要求：采用形成性考核+终结性考核方式进行课程考核与评价。形成性考核占课程总成绩的60%，终结性考核占40%。</p>	45	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K3 A1 A5
公差配合与技术测量	<p>1. 素质目标：培养学生具有爱岗敬业、吃苦耐劳、科学严谨的工作作风；具备诚信待人、与人合</p>	<p>1. 光滑圆柱的尺寸公差与配合。</p>	<p>1. 课程思政：以公差标准的特点为切入点，培养学生航空工</p>	42	Q1 Q2 Q3

	<p>作的团队协作精神；具备工作的主动性、自主学习能力和创新能力；具备质量、安全、环保意识。</p> <p>2. 知识目标：使学生初步掌握互换性生产原则及公差与配合的规律与选用；使学生掌握机械零件的尺寸公差、几何公差、表面粗糙度等相关知识以及检测的基本原理；能够掌握零件精度设计的基本原理和方法，为在结构设计中合理应用公差标准打下基础，为后续精密机械零部件设计课及仪器类专业课的学习奠定基础。</p> <p>3. 能力目标：能够查用公差表格，并能正确标注图样，了解各种典型零件的测量方法；能够根据公差要求合理选择计量器具、熟练操作计量器具、正确测量各种参数及分析误差来源的综合实践能力。</p>	<p>2. 几何量测量技术。</p> <p>3. 几何公差与几何误差检测。</p> <p>4. 表面粗糙度轮廓及其检测。</p> <p>5. 滚动轴承的公差与配合。</p> <p>6. 圆柱螺纹公差与检测。</p>	<p>业“零缺陷、无差错”的质量意识和安全意识。</p> <p>2. 采用“理论讲解+实物观摩与现场观摩+实验”的一体化教学模式。</p> <p>3. 运用现场教学、案例教学、讨论式教学、探究式教学等多种教学方法。</p> <p>4. 充分利用信息化教学资源，开发课程教学资源库，利用互联网、视频及PPT等多媒体课件，搭建多维、动态、活跃、自主的课程训练平台，使学生主动、积极、创造性地进行学习。</p> <p>5. 采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		<p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K3</p> <p>A1</p> <p>A5</p>
机械设计基础	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有航空产品“质量就是生命”的质量意识；具有爱岗敬业、吃苦耐劳、科学严谨的工作作风；具有安全、效率、降低噪音和减少污染的环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握机械设计理论，机械设计方法，了解机械设计的要求、步骤和方法；掌握常用的联接正确选择；掌握带传动、齿轮传动、四杆传动等传动机构及其设计方法；掌握轴及支承件的结构及设计，掌握轴系零件，如：轴、齿轮等零件的设计，轴承的选用；掌握其它零件，联轴器、离合器的结构及选用等；掌握机械的润滑与密封装置的作用、结构与组成；了解常</p>	<p>1. 润滑与密封装置的设计。</p> <p>2. 四杆机构的设计。</p> <p>3. 带传动的设计。</p> <p>4. 齿轮传动的设计。</p> <p>5. 轴系的设计。</p> <p>6. 轴承的计算与选用。</p> <p>7. 联轴器与离合器的选用。</p> <p>8. 减速器的设计。</p>	<p>1. 课程思政：以典型机械传动的失效形式为切入点，融入“质量就是生命”的航空质量意识。</p> <p>2. 教学方法：采用六步教学法、头脑风暴、引导文法、任务单法、讨论法、案例学习法、理实一体化教学法、实练法；将课程内容优化为8个典型工作任务，教学中以学生为主体，老师在现场指导。将学生分组，每组4-5人，鼓励学生采用团队方式开展合作学习。</p> <p>3. 教学手段：采用富媒体教学、工厂及实训室参观、影像资料、网络资源库等立</p>	42	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K3</p> <p>A1</p> <p>A5</p>

	<p>用机构的先进设计方法和常用的维护方法。</p> <p>3. 能力目标：具有设计简单机构的能力；具有设计机械的润滑与密封装置的能力；具有设计带传动、齿轮传动、轴系的能力；能综合运用机械制图、公差、工程力学等知识设计传动装置的能力；具有查阅标准、手册、图册和有关技术资料的能力；具有分析、解决生产实际中一般技术问题的能力；具有应用先进的设计方法进行创新设计能力。</p>		<p>体化教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；学生在过程中实时现场参观机械设计实训中心，获取感性认识；激化学生的创新力。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
机械制造基础	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握金属切削过程的切削运动、切削用量、切削层参数、切削变形区；掌握切削刀具的几何角度、刀具材料；掌握金属切削过程的物理现象(切削力、切削热、刀具磨损)；掌握零件不同表面的机械加工方法及特点；掌握零件的机械加工工艺过程、定位基准、工序尺寸的计算；掌握机床夹具的作用和组成、六点定位原理、定位元件；掌握加工精度、加工误差；了解机器的装配单元、装配方法。</p> <p>3. 能力目标：初步具有选择合理的刀具材料、刀具的几何参数、切削用量以及其他切削加工条件的能力；初步具备对零件加工表面方法的分析能力；学会编写零件的机械加工工艺规程，能够计算出加工过程中各工序的工序尺寸；根据零件表面的加工特征和加工质量要求，能够正确的选择合理的夹具；了解零件加工误差的产生原因和应采取的预防措施；了解机器特征能够合理地选择装配方法。</p>	<p>1. 金属切削过程及控制。</p> <p>2. 机械加工方法。</p> <p>3. 机械加工质量。</p> <p>4. 机械加工工艺规程。</p> <p>5. 机床夹具设计。</p> <p>6. 机器的装配。</p>	<p>1. 课程思政：以我国制造领域的成就，如天宫空间站、歼 20 五代机等，培养学生的民族自豪感。</p> <p>2. 教学方法：项目式教学法的实施，根据学生的认知规律，以企业需求为导向，实现学生的知识、能力、素质的有机融合，培养学生解决复杂问题的综合能力和高级思维。</p> <p>3. 教学手段：利用超星学习通平台通过课前的预习测验、课堂的互动式问答、课后的作业完成，实现课程考核的多样化，鼓励学生积极参与教学过程。并实现对学生的学习过程考核，培养学生独立思考、学以致用用的能力；引入企业生产实际中面临的工程案例和问题，与校内多学科领域的专业教师共同建设一个具有一定广度和深度的 STEM 跨领域课程资源库，实现理论教学与生产实践相对接，以契合企业的实</p>	60	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K6</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A7</p>

			际需求。 4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。		
航空概论	<p>1. 素质目标：加强专业思想，增强事业心、责任感，遵守职业道德、劳动纪律和团队合作精神。</p> <p>2. 知识目标：了解航空发展史。了解航空器的分类、飞机的分类、主要组成、飞行性能及主要的参数；了解飞机的飞行基本原理；了解飞机的基本构造；了解飞机发动机的工作原理和分类；了解飞机的特种设备；了解航空武器的发展、分类和作用。</p> <p>3. 能力目标：具有航空器分类、飞机分类的基本知识。具有分析飞机的基本结构、飞机飞行原理的能力；能对各种航空发动机的结构和原理进行分析；能分析航空武器的特点及作用。</p>	<p>1. 航空发展史。</p> <p>2. 航空器概况。</p> <p>3. 飞机飞行的基本原理。</p> <p>4. 飞机的基本构造。</p> <p>5. 航空发动机。</p> <p>6. 飞机特种设备和航空武器简述。</p>	<p>1. 课程思政：以航空发展史和航空名人故事为课外扩展，培养学生忠诚担当的政治品格、严谨科学的专业精神、团结协作的工作作风、敬业奉献的职业操守。</p> <p>2. 采用“理论讲解+实物观摩与现场观摩+实验”的一体化教学模式。</p> <p>3. 运用现场教学、案例教学、讨论式教学、探究式教学等多种教学方法。</p> <p>4. 充分利用信息化教学资源，开发课程教学资源库，利用互联网、视频及 PPT 等多媒体课件，搭建多维、动态、活跃、自主的课程训练平台，使学生主动、积极、创造性地进行学习。</p> <p>5. 结合学生在线理论学习和课堂学习，采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	16	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K11</p> <p>K12</p> <p>A1</p>
工程力学	<p>1. 素质目标：培养学生具有爱岗敬业、吃苦耐劳、科学严谨的工作作风；具备诚信待人、与人合作的团队协作精神；具备工作的主动性、自主学习能力和创新能力；具备质量、安全、环保意识。</p> <p>2. 知识目标：掌握构件的受力分析、平衡规律及应用；掌握杆件基本变形的强度与刚度计算；掌</p>	<p>1. 构件静力学基础；</p> <p>2. 构件的受力分析；</p> <p>3. 平面力系的平衡方程及应用；</p> <p>4. 空间力系和重心形心；</p>	<p>1. 课程思政：以工件受力特点、载荷及疲劳强度为切入点，培养学生“零缺陷，无差错”的航空工业质量意识与安全意识。</p> <p>2. 采用“理论讲解+实物观摩与现场观摩+实验”的一体化教学模式；</p>	36	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p>

	<p>握杆件组合变形的强度计算；掌握压杆的稳定性基本知识；掌握点的运动、刚体的基本运动、刚体的平面运动的基本概念和基本理论；掌握点的动力学基本方程、刚体定轴转动动力学基本方程及动能定理；掌握构件的动载荷强度和疲劳强度。</p> <p>3. 能力目标：具有一般机械构件建立力学模型的能力；具有对一般机械机构进行受力分析的能力；具有对杆件进行强度、刚度和稳定性的计算能力；具有对一般机械机构进行运动和动力分析的能力；具有测试材料力学性能的操作能力。</p>	<p>5. 轴向拉伸与压缩；</p> <p>6. 剪切与挤压；</p> <p>7. 圆轴扭转；</p> <p>8. 直梁弯曲；</p> <p>9. 组合变形的强度计算；</p> <p>10. 压杆稳定；</p> <p>11. 动载荷与交变应力。</p>	<p>3. 运用现场教学、案例教学、讨论式教学、探究式教学等多种教学方法；</p> <p>4. 充分利用信息化教学资源，开发课程教学资源库，利用互联网、视频及PPT等多媒体课件，搭建多维、动态、活跃、自主的课程训练平台，使学生主动、积极、创造性地进行学习；</p> <p>5. 结合学生在线理论学习和课堂学习，采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		<p>K6 A1 A6 A7</p>
--	--	--	--	--	--------------------------------

(2) 专业核心课程

专业核心本模块包括7门课程，各课程的设置与要求见表8

表8 专业核心课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
飞机数字化制造技术概论	<p>1. 素质目标：具有端正踏实的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有航空产品“质量就是生命”的质量意识；具有安全、效率、降低噪音和减少污染的环境意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：了解现代飞行器制造工艺的一般过程、技术特点；掌握钣金零件的成形原理、成型方法，以及整体零件的成形；掌握复合材料的特点、成形加工技术的特点；掌握飞行器装配所需的连接技术特点、互换与协调的方法；理解飞机数字化设计、制造的过程，数字化装配系统的工</p>	<p>1. 现代飞行器制造工艺特点；</p> <p>2. 飞行器零件的制造；</p> <p>3. 复合材料零件的成形与制造技术；</p> <p>4. 飞行器装配工艺；</p> <p>5. 飞行器数字化设计制造技术。</p>	<p>1. 课程思政：以飞机个零部件的制造方法复杂性和特点为切入点，融入爱岗敬业、科学严谨的工匠精神，培养学生优良的学习与工作作风。</p> <p>2. 教学方法：采用的教学方法主要有：多案例设计讨论，引导式、讨论式教学结合、理实一体化教授法、多媒体教学、网络教学结合，积极采用先进教学手段；将课程内容分成多个项目，教学中以学生为主体，老师在通过视频资料为学生展示飞机制造</p>	48	<p>Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K6 A1 A7</p>

	<p>作原理。</p> <p>3. 能力目标：能够根据飞机零件的特征选择相应的加工方法；能够描述飞机装配连接技术的特点、区别；能够描述飞机总装及机场工作的内容、特点；能够描述飞机数字化设计、制造的过程和工作原理。</p>		<p>的相关知识。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、生产实训、影像资料、网络等立体化教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
飞机结构与机械系统	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握飞机结构特点；掌握飞机起落架系统的原理；掌握飞机飞行操纵系统的原理；掌握座舱环境控制系统的原理；掌握飞机燃油系统的原理；了解飞机防火系统的原理。</p> <p>3. 能力目标：能通过结构图认识主、前轮各部分的结构结合关系。能分析典型机型的前轮转变操纵过程；能通过结构图认识主、前轮各部分的结构结合关系。能分析典型机型的前轮转变操纵过程；能够对飞机重要系统进行简单故障诊断和维护；根据信号指示判断系统用油顺序，能分析油箱增压的常用形式和过程；能按座舱盖开关注意事项正确进行座舱盖的开关，机舱应急设备和设施在机上的安放位置和使用方法。</p>	<p>课程按模块化结构组织教学内容，共分 8 个模块：</p> <p>情境 1：机翼及尾翼结构</p> <p>情境 2：机身结构</p> <p>情境 3：重量与平衡</p> <p>情境 4：液压系统</p> <p>情境 5：起落架系统</p> <p>情境 6：飞机飞行操纵系统</p> <p>情境 7：座舱环境控制系统</p> <p>情境 8：飞机燃油系统</p>	<p>1. 课程思政：以飞机的结构为切入点，结合我国各型号飞机的发展，培养学生向革命先辈学习，将个人命运与国家命运相连的价值观。</p> <p>2. 教学方法：采用的教学方法主要有：多案例设计讨论，引导式、讨论式教学结合、理实一体化教授法、多媒体教学、网络教学结合，积极采用先进教学手段；将课程内容分成多个项目，教学中以学生为主体，老师在通过视频资料为学生展示飞机结构相关知识。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、生产实训、影像资料、网络等立体化教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；可在课程中通过现场参观飞机结构，进一步加深对飞机结构的认识。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	56	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K6</p> <p>A1</p> <p>A7</p>
数控加工编程	<p>1. 素质目标：践行社会主义核心价值观；具有良好的表达能力、沟通 and 交流能力；良好的行为规</p>	<p>1. 数控编程基础</p> <p>2. 数控车床编</p>	<p>1. 课程思政：以数控编程的工艺思想为切入点，融入“不积跬步无</p>	56	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p>

与操作	<p>范和职业道德；较强的团队精神和合作意识；较强的责任感和爱岗敬业的工作作风；工作、学习的主动性和效率观念；创新能力和自我发展能力；安全意识与环保意识。</p> <p>2. 知识目标：能够对零件图进行数学处理（会基点、节点计算）；能够使用常用机械工程手册确定加工余量、工序尺寸及其公差和切削用量；能够根据零件图选择加工设备、刀具、夹具和量具；能编制中等复杂典型零件的数控加工工艺文件；能够根据制订零件的数控加工工艺规程，手工编写数控加工程序；能在宇龙数控仿真软件上进行所编程序的校验及仿真加工。掌握数控机床加工的基本知识。</p> <p>3. 能力目标：掌握数控车削及数控铣削的手工编程；掌握宇龙数控仿真系统的使用；理解、熟悉数控技术文件；熟悉国家标准及有关的基本规定；具备查阅资料、文献获取信息的能力；具有合理制定工作计划的能力。能够在数控机床上完成简单零件的加工。</p>	<p>程基础：</p> <p>(1) 台阶轴零件的编程与加工</p> <p>(2) 带弧面轴类零件的编程与加工</p> <p>(3) 螺纹轴零件的编程与加工</p> <p>(4) 轴套类零件的编程与加工</p> <p>(5) 盘套类零件的编程与仿真加工</p> <p>3. 铣床编程基础：</p> <p>(1) 平面凸轮廓零件的编程与加工</p> <p>(2) 型腔类零件的编程与加工</p> <p>(3) 孔系类零件的编程与加工</p> <p>(4) 底座类零件的编程与仿真加工</p> <p>4. 加工中心的编程与仿真加工</p>	<p>以至千里”的踏实肯干、严谨细致的工匠精神，以及创新精神和自我学习的能力。</p> <p>2. 主要采用项目驱动教学法，理实一体化的教学模式。每个项目包括项目引入——理论学习——项目实施三部分，每次编写的程序都要在仿真软件上进行校验和仿真加工，部分零件在数控机床上完整加工。</p> <p>3. 综合运用多种教学方法，分组学习教学法、讨论式教学法、一帮一教学法、模拟仿真教学法，提倡学生互帮互助。</p> <p>4. 充分利用泛亚超星信息化教学平台，将完整的教学过程和相关资料上传至教学平台，学生课前自主学习，课堂只用来解决问题。</p> <p>5. 多元化的考核方式。自评、互评、他评相结合；口试、笔试、仿真相结合；项目考核和期末考核相结合。</p>		<p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K7</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A7</p>
航空结构件数字化工艺与编程	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：从给定零件图及技术资料中提取数控加工所需的信息，完成中等复杂机械零件的三维造型设计，然后在 CAM 模块中创建平面轮廓铣、固定轮廓铣、孔加工等操作，最后根据数控机床的性能后置出相应的数控加工</p>	<p>1. CAD 模块草图、拉伸、旋转、布尔运算等三维建模的基本功能和技巧；</p> <p>2. CAM 模块的平面铣削、固定轮廓铣、孔加工等操作；</p> <p>3. 工艺参数输入；</p> <p>4. 程序模拟加工、调试、优</p>	<p>1. 课程思政：以复杂零件数字化加工的特点为载体，融入热爱科学、崇尚科学的意识，培养学生“以心为翼，载梦飞翔”的航空工业社会责任感。</p> <p>2. 遵循“教师为主导，学生为主体，训练为主线”的原则，采用了“教、学、练、做”的四阶段教学法；</p> <p>3. 引入了案例教学法、任务式驱动、集中授课</p>	54	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K7</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A7</p>

	<p>代码。</p> <p>3. 能力目标：掌握 CATIA 的三维建模的基本能力和技巧；掌握 CATIA 的 CAM 模块中的平面铣削、固定轮廓铣、孔加工等操作；能根据生产条件确定加工参数，后置输出程序。掌握数控加工仿真软件，检查、调试和优化加工程序。</p>	<p>化和后置处理；</p> <p>5. 数控加工仿真软件检验程序。</p>	<p>法、引导法、分组讨论法等多种教学模式；</p> <p>4. 利用教材、多媒体课件、仿真软件、视频、网络等资源，构建立体化学习资源；</p> <p>5. 采取过程考核+标准题库抽考相结合，分别占 60%和 40%权重比。</p>		
<p>飞机钣金成形技术</p>	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握飞机钣金成型技术的基本理论、基本规律；掌握飞机钣金常用材料的性能，以及不同材料的成形工艺选择；了解不同成形工艺的工艺特点；掌握金属材料的基本塑性成形原理；了解飞机钣金成形技术的发展趋势；掌握不同飞机钣金成形设备的工作原理及成形工艺。</p> <p>3. 能力目标：基本掌握各种飞机钣金材料的性能及特性；基本掌握飞机钣金成形工艺的性能和特性；初步具有对飞机常见钣金零件的工艺分析能力；熟练掌握各类钣金成形尺寸、工艺尺寸的计算；熟练掌握各类成形设备在加工中的调整计算。</p>	<p>1. 飞机钣金塑性成形原理。</p> <p>2. 模线样板；</p> <p>3. 飞机钣金常见材料。</p> <p>4. 飞机钣金常见成形工艺及特点。</p> <p>5. 飞机钣金零件工艺规程的编制及成形方法的选择。</p> <p>6. 飞机钣金样板、成形尺寸计算。</p> <p>7. 手工放边。</p> <p>8. 拱曲。</p> <p>9. 折弯、开槽等。</p>	<p>1. 课程思政：以钣金成形方法的工作原理为载体，融入崇尚宪法、遵守法律、遵规守纪的道德准则，引导学生践行社会主义核心价值观。</p> <p>2. 教学方法：可采用的教学方法主要有：多案例设计讨论，引导式、讨论式教学结合、理实一体化教授法、多媒体教学、网络教学结合，积极采用先进教学手段；将课程内容分成多个项目，教学中以学生为主体，老师在通过视频资料为学生展示钣金成形工艺及方法与操作。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、工厂参观、影像资料、网络等立体化教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；组织学生到航空企业参加，了解典型飞机钣金零件成形过程，增强他们的感性认识，使学生能够学以致用；通过具体飞机零件工艺进行分析，从而掌握课程所涉及的知识与技能。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	<p>48</p>	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K8</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A8</p>

飞机 装配 技术	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度与良好的学习和操作习惯；具有良好的职业综合素养与职业道德；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有基本的法律法规、安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力和团队协作精神等。</p> <p>2. 知识目标：握识读飞机结构装配图，使用装配指令的方法；掌握正确选择铆接装配基准和定位方法进行铆接装配定位和固定；掌握根据铆接装配图正确选择铆钉的材料、形状、直径、长度，在构件上进行合理布局的要求；能够分析铆接缺陷产生的原因，并采用正确的方法进行预防和排除。</p> <p>3. 能力目标：能够按钻孔和镗窝的质量要求进行铆孔的制作地埋头窝的镗制，并能对钻孔和镗窝故障缺陷进行分析及改进；能够熟练运用铆接工具和设备，按照操作要领和技巧进行冲击铆接、特种铆接、压铆、密封铆接和部件对接；能够了解部分国外铆接工具的使用及部分材料、紧固件、公英制单位的对照、标识与换算；具备严格执行工艺技术文件的能力，能够按照飞机铆接装配图、铆接工艺规程和工卡等技术文件的要求进行操作。</p>	<p>情境 1：装配图及工艺规程。</p> <p>情境 2：制作铆钉孔和镗窝。</p> <p>情境 3：普通铆接。</p> <p>情境 4：抽芯铆钉铆接。</p> <p>情境 5：椭圆型盖板的修配铆接(口盖无余量)。</p> <p>情境 6：椭圆型盖板的修配铆接(蒙皮无余量)。</p> <p>情境 7：密封铆接。</p> <p>情境 8：螺纹连接。</p> <p>情境 9：点焊。</p> <p>情境 10：型架制造与安装。</p>	<p>1. 课程思政：以铆接、螺接工艺和型架为载体，融入“忠诚奉献，逐梦蓝天”的航空报国、航空强国精神。</p> <p>2. 教学方法：可采用的教学方法主要有：讨论法、案例学习法、理实一体化教授法；教学中以学生为主体，老师通过收集影像资料与工厂实际操作资料为学生展现各种装配技术的实际操作与应用。</p> <p>3. 教学手段：积极采用先进的教学技术，完善多媒体教学课件，增强教学的生动性和直观性，加深学生对基础理论和关键技术的理解；考虑飞机结构件装配过程的多样性和复杂性，可在课程中安排时间通过现场参观，获取零件加工感性认识；通过具体飞机零件工艺进行分析，从而掌握课程所涉及的知识与技能。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	48	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K8</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A9</p>
+	<p>1. 素质目标：使学生养成良好的工作责任心，坚强的意志力和严谨的工作作风，具有工作与学习良好的交流与团队合作能力，能适应具体工作的需要，在实际的工作中发挥其创造性。掌握文明生产、安全生产与环境保护的相关规定及内容。</p> <p>2. 知识目标：三坐标测量机的类型及型号规格；三坐标测量机的性能指标参数及其含义；测座、测头的分类及选用配置知识；三坐标测量机的使用环境要求；产品几何特征要素知识；尺寸评价</p>	<p>1. 已有测量程序零件的检</p> <p>2. 数控铣零件的手动测量。</p> <p>3. 数控铣零件的自动测量程序编写及检</p> <p>4. 数控车零件的自动测量程序编写及检</p> <p>5. 发动机缸体</p>	<p>1. 课程思政：以数字化测量的工艺过程和特点为载体，融入“敬仰航空、敬重装备、敬畏生命”的职业精神。</p> <p>2. 采用项目教学法，以具体的项目任务引导学生自主学习、相互协作，共同完成教学任务，并提交合格作品，从而达到掌握知识、训练技能，提高素质的目的。</p> <p>3. 充分利用信息化教学</p>	40	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K10</p> <p>A1</p> <p>A6</p> <p>A11</p>

	<p>与形位公差评价知识；常用三坐标测量软件应用知识；检测报告识读及输出打印知识；三坐标测量专用柔性夹具及工件的装夹、找正知识；三坐标测量机的维护与保养。</p> <p>3. 能力目标：具有识读、分析产品图纸，判断检测要求、制订简单工件检测方案的能力；熟悉常用三坐标测量机的种类、检测范围与特点，会根据被检测产品的特点和要求正确选择测量机器，配置测座、测头；具有三坐标测量软件的基本应用能力，具备简单工件的手动特征、自动特征检测和编程能力；具有查看检测报告、输出和打印检测报告的能力；具有测量设备的日常养护意识和养护能力；养成实事求是、尊重技术的科学态度，有创新和技术革新的意识；有将生产技术服务于社会、可持续发展的意识；具有创新独立思考、良好团队协作的能力。</p>	<p>的自动测量程序编写及检测。</p>	<p>资源，开发学生自主学习课程教学资源库。</p> <p>4. 采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
--	--	----------------------	--	--	--

(3) 集中实训课程

集中实训课程包含 11 门课程，各课程的内容与要求见表 9。

表 9 集中实训课程内容与要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
钳工实训	<p>1. 素质目标：践行社会主义核心价值观；了解钳工在生产中的地位和作用，增强专业认同感。培养学生工作中追求敬业、精益求精、专注、创新的工匠精神，树立正确的劳动观念。</p> <p>2. 知识目标：了解钳工的应用范围及安全技术知识，掌握钳工所需要的技术基础理论知识。</p> <p>3. 能力目标：能够依据图纸的要求，确定钳工加工工艺，正确选择钳工常用工具、量具加工出形状简单的零件。</p>	<p>1. 钳工的基本知识。</p> <p>2. 量具认识与使用。</p> <p>3. 划线。</p> <p>4. 金属的锯削。</p> <p>5. 金属的錾削。</p> <p>6. 金属的锉削。</p> <p>7. 钻孔、扩孔和铰孔。</p> <p>8. 攻螺纹与套螺纹。</p> <p>9. 刮削研磨。</p>	<p>1. 课程思政：以顾秋亮等大国工匠的事例为载体，培养学生务实肯干、埋头钻研的工匠精神，为航空精度尽自己的一份力量。</p> <p>2. 采用“理论讲解—现场演示—实操训练—结果考核—问题修正”的闭环教学模式。</p> <p>3. 综合运用现场演</p>	96	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>Q10</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K11</p> <p>K12</p> <p>A1</p> <p>A2</p>

		10. 综合考核。	示、案例分析、分组讨论、项目探究等多种教学方法与手段。 4. 充分利用信息化教学资源，开发学生自主学习课程教学资源库。 5. 采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。		A12
飞机维护实训	<p>1. 素质目标：具有严谨认真的工作作风，吃苦耐劳的工作态度；具有较强的安全生产、环境保护和法律意识、诚信、敬业、责任心强；具有良好的心理素质，树立航空产品质量第一的意识。</p> <p>2. 知识目标：熟悉飞机总体布局及基本参数；熟悉飞机各个系统工作原理；熟悉常用工具与量具的使用和维护基本知识；熟悉飞机各系统实操操作规范。</p> <p>3. 能力目标：能够按飞机维护手册（规程）和工卡完成检查、维护飞机的工作内容；能够完成飞机各系统、各部件的维护和预防性措施；能够完成飞行前后勤务工作和地面停放与保管的维护操作；具备对飞机维护技术、操作技能的学习及一定的创新能力；具备记录、收集、处理、填写、保存各类飞机维护信息资料的能力；掌握航空软硬管路施工的技能；掌握密封、胶接与防腐的基本操作技能；掌握飞机勤务基本操作技能；掌握飞机系统简单排故和操作技能。</p>	<p>1. 飞机绕机检查。</p> <p>2. 飞机一般勤务操作。</p> <p>3. 飞机电源、空调、氧气、防冰排雨系统实操。</p> <p>4. 飞机液压系统实操。</p> <p>5. 飞机客梯车维护与保养。</p> <p>6. 飞机电源车维护与保养。</p> <p>7. 飞机模拟飞行操作。</p> <p>8. 飞机模拟排故操作。</p>	<p>1. 课程思政：以飞机维护规范结合典型航空失事事件为载体，培养学生“敬畏航空、敬畏装备、敬畏生命”的职业精神。</p> <p>2. 教学方法：任务单法、讨论法、案例学习法、理实一体化教授法、实练法；将课程内容分成若干项目，教师先演示教学，教学中以学生为主体，老师在现场指导；学生根据工卡要求完成操作，然后进行组内评价。</p> <p>2. 教学手段：多媒体教学、案例展示等教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；通过实训，掌握课程所涉及的知识技能，让学生养成良好的工作习惯、工作作风，从而为今后进入企业打下良好的基础。</p> <p>3. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占60%和</p>	24	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K11</p> <p>K12</p> <p>A1</p> <p>A6</p>

			40%权重比的形式进行课程考核与评价。		
飞机钣金实训	<p>1. 素质目标：具有良好的心理与身体素质，能适应艰苦工作需要；具有适应不同职业岗位需求和国际化交流的能力等。</p> <p>2. 知识目标：掌握钣金材料的力学性能指标及含义、钣金塑性变形对组织和性能的影响。</p> <p>3. 能力目标：掌握钣金材料的剪切；掌握钣金材料的放边和收边；掌握钣金材料的修配。</p>	<p>1. 航空钣金力学性能的认识。</p> <p>2. 钣金件的剪切方法。</p> <p>3. 钣金件的修配方法。</p> <p>4. 钣金件的放边方法。</p> <p>5. 钣金件的收边方法。</p> <p>6. 常用航空钣金件修补方法。</p>	<p>1. 课程思政：以李世峰、王伟等航空工业技能专家的事例为载体，培养学生把岗位当作舞台，将技术练成艺术的大国工匠精神。</p> <p>2. 采用“理论讲解+实验”的一体化教学模式。</p> <p>3. 运用现场教学、案例教学、讨论式教学、探究式教学等多种教学方法。</p> <p>4. 充分利用信息化教学资源，开发学生自主学习课程教学资源库。</p> <p>5. 采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	48	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K8</p> <p>K11</p> <p>A1</p> <p>A2</p>
航空手册查询实训	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具严谨、耐心、细致的工作态度，爱岗敬业；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：熟悉飞机常用维修手册使用及查询；掌握飞机基本操作手册的使用。</p> <p>3. 能力目标：掌握飞机基本维护技能和手册使用查询；掌握实际运用专业英语执行手册查询的能力。</p>	<p>1. AMM手册初级查询。</p> <p>2. AMM手册高级查询。</p> <p>3. AIPC手册初级查询。</p> <p>4. TSM手册初级查询。</p> <p>5. CMM手册初级查询。</p>	<p>1. 课程思政：以象形字读错音，引导学生查字典，逆向帮助学生摒弃“随意”作风，培养学生一举一动均以“册”为据、有据可依的职业素养。</p> <p>2. 教学方法：任务单法、讨论法、案例学习法、理实一体化教授法、实练法；将课程内容分成若干项目，教师先演示教学，教学中以学生为主体，老师在现场指导；学生根据工卡要求完成操作，然后进行组内评价。</p>	24	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K11</p> <p>K12</p> <p>A1</p> <p>A6</p>

			<p>3. 教学手段：多媒体教学、案例展示等教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；通过实训，掌握课程所涉及的知识技能，让学生养成良好的工作习惯、工作作风，从而为今后进入企业打下良好的基础。</p> <p>4. 考核评价：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
紧固件拆装与保险实训	<p>1. 素质目标：具备适应机务职业生涯的良好工作素质，具有良好的质量意识、安全意识和环保意识。</p> <p>2. 知识目标：了解紧固件保险的定义及分类。</p> <p>3. 能力目标：掌握常用工具与量具的使用和紧固件保险的操作技能。</p>	<p>1. 保险丝保险：双丝保险工卡、单丝保险工卡。</p> <p>2. 开口销保险：横向开口销保险工卡、纵向开口销保险工卡。</p> <p>3. 锁片保险：单耳锁片保险工卡、双联锁片保险工卡。</p> <p>4. 卡环保险：内卡环保险工卡、外卡环保险工卡。</p> <p>5. 弹簧垫圈保险。</p> <p>6. 双螺帽保险。</p> <p>7. 自锁螺帽保险。</p> <p>8. 冲点保险。</p>	<p>1. 课程思政：融入航空工业“不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害”的原则，树立学生的质量意识和安全意识。</p> <p>2. 教学条件：紧固件实训室。</p> <p>3. 教学方法：任务工卡化教学、模块化教学等。</p> <p>4. 结合学所学理论知识，将理论转化为实践，采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	24	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K8</p> <p>K11</p> <p>A1</p> <p>A9</p>
飞机铆接实训	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具严谨、耐心、细致的工作态度，爱岗敬业；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握铆接的原理和措施；掌握常用铆接工具的正确选用；掌握铆接正确拆装的方法</p>	<p>1. 常用铆钉拆装工具的使用。</p> <p>2. 常用钻孔实施工具的使用。</p> <p>3. 根据工卡拆装铆钉。</p> <p>4. 圆头铆接、沉头铆接、半沉头铆接的实施。</p>	<p>1. 课程思政：以龙建军等航空工业技能专家的事例为载体，培养学生攻坚克难，开拓创新的精神，为实现中国制造的转型升级而砥砺前行。</p> <p>2. 教学方法：任务单法、讨论法、案</p>	48	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K8</p> <p>K12</p>

	<p>和次序；了解铆钉拆装及保险实施安全注意事项；掌握工卡的识读及工卡的技术规范。</p> <p>3. 能力目标：根据工卡要求完成指定铆钉的拆卸与安装；根据不同形式的铆接选用不同的铆接方式；正确掌握顶铁、风钻、划窝器和大力钳的使用；掌握圆头铆接、沉头铆接、半沉头铆接的方法；掌握锉刀、定位销、钻头等的工具的使用方法；根据不同工作位置和区域，进行铆钉的拆装和保险实施。</p>		<p>例学习法、理实一体化教授法、实练法；将课程内容分成若干项目，教师先演示教学，教学中以学生为主体，老师在现场指导；学生根据工卡要求完成操作，然后进行组内评价。</p> <p>3. 教学方法：多媒体教学、案例展示等教学手段，清晰、生动的向学生传授课程知识；通过实训，掌握课程所涉及的知识技能，让学生养成良好的工作习惯、工作作风，从而为今后进入企业打下良好的基础。</p> <p>4. 考核标准：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		<p>A1 A9</p>
<p>航空结构件数字化工艺与编程实训</p>	<p>1. 素质目标：具备分析问题、解决实际问题的能力；具备利用各种信息媒体，获取新知识、新技术的能力；具有安全、质量、效率和环保意识；对产品质量追求精益求精，吃苦耐劳的精神，通过实践不断探索创新的精神。具有良好的工作责任心和职业道德；具有良好的保密意识和安全意识。</p> <p>2. 知识目标：熟练掌握从给定零件图及技术资料中提取数控加工所需的信息资料，完成中等复杂机械零件的数控车、数控铣削加工工艺路线规划及 NC 代码编程；具备加工设备，工、夹、量、刀具知识，选择合理的切削用量，识读工艺流程图；了解产品质量控制的方法和产品检验的</p>	<p>1. 数控车床的常规操作和常见故障处理。</p> <p>2. 数控铣床的常规操作和常见故障处理。</p> <p>3. 数控机床及工量刀具的维护保养。</p> <p>4. 机床中程序的输入、编辑及校验。</p> <p>5. 对刀及刀补数据的修调。</p> <p>6. 车削轴套、盘类工件。</p> <p>7. 铣削板类、箱体类工件。</p> <p>8. 机床与外部存储设备的数据通讯。</p>	<p>1. 课程思政：融入爱国主义精神，树立学生坚信“道路自信、理论自信、制度自信、文化自信”。</p> <p>2. 教学方法：遵循“教师为主导，学生为主体，训练为主线”的原则，采用“教、学、练、做”的四阶段教学法。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、现场演示、工单制；引入案例教学法、任务式驱动、集中</p>	<p>96</p>	<p>Q1 Q3 Q4 Q6 Q8 Q9 K1 K2 K7 A1 A5 A7</p>

	<p>常规流程，生产现场 6S 规范管理理念。</p> <p>3. 能力目标：具有工艺文件识读和编制的的能力；具有 CAD/CAM 自动编程、飞机结构件数字化工艺编制及工艺方案优化的能力；掌握通用夹具在机床上的安装找正能力。</p>		<p>授课法、引导法、分组讨论法等多种教学模式；利用自编教材、多媒体课件、仿真软件、视频、网络等资源，构建立体化学习资源。</p> <p>4. 考核标准：采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		
计算机辅助绘图专周	<p>1. 素质目标：具备良好的工作态度，爱惜工具、设备，正确使用和不损坏设备和工具。具备符合企业基本的 6S（整理、整顿、清扫、清洁、修养、安全）管理素养。</p> <p>2. 知识目标：掌握绘图软件的使用；掌握绘图环境的设置、标题栏的填写、尺寸与公差的标注；掌握零件结构的表达，规范的绘图的要求。</p> <p>3. 能力目标：能运用 2D 或 3D 绘图软件，参照图样绘制工程图。能正确设置绘图环境，选择合适的图幅大小，正确选择图框与标题栏。能清楚表达零件的形状和尺寸，视图完整，布局合理，尺寸、公差、形位公差、表面粗糙度标注齐全、合理，零件材料选用适当，技术要求合理。正确填写标题栏，正确存储工程图文档。</p>	<p>1. CAXA、CATIA 软件的使用；</p> <p>2. 相应软件绘图环境的设置；</p> <p>3. 线性、图框、标题栏的设置；</p> <p>4. 尺寸、公差、特征符号的标注；</p> <p>5. 零件结构、视图的表达。</p>	<p>1. 课程思政：以工程图的标准化规范为载体，融入遵守法律的精神，培养学生的准则与规范意识。</p> <p>2. 采用“理论讲解—现场演示—实操训练—结果考核—问题修正”的闭环教学模式。</p> <p>3. 综合运用现场演示、案例分析、分组讨论、项目探究等多种教学方法与手段。</p> <p>4. 充分利用信息化教学资源，开发学生自主学习课程教学资源库。</p> <p>5. 采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	24	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K7</p> <p>A1</p> <p>A5</p> <p>A7</p>
飞机专业综合实训	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：强化复杂飞机零件</p>	<p>1. 工程图绘制。</p> <p>2. 飞机钣金手工成形。</p> <p>2. 飞机钣金零件装配。</p> <p>3. 紧固件保险。</p>	<p>1. 课程思政：以技能训练为载体融入“严丝合缝”的工匠精神，培养学生以岗位为基础承载大国复兴的“中国梦”。</p> <p>2. 教学方法：可采</p>	120	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p>

	<p>的钣金手工成形方法；掌握飞机组合件装配工艺方法；强化飞机组合件装配操作方法；强化飞机紧固件防松操作方法；掌握飞机钣金手工成形、铆装、紧固件防松操作安全注意事项；掌握航空6S管理基本要求。</p> <p>3. 能力目标：具有设计飞机钣金零件手工成形工艺方法的能力；具有独立设计飞机组合件装配工艺的能力；具有单独规范操作的能力。</p>		<p>用的教学方法主要有：任务单法、讨论法、案例学习法、理实一体化教授法、实练法；将课程内容分成6个项目，教学中以学生为主体，老师在现场演示及指导；将学生分组，每组4-5人，鼓励学生采用团队方式开展合作学习。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、现场演示、工单制、线上视频资源；考虑飞机钣金零件成形过程的多样性和复杂性，采用课前视频预习，课中教师现场演示、分组指导，课后工单任务派发再巩固；通过具体飞机零件工艺进行分析，进行手工逆向从而掌握课程所涉及的知识技能。</p> <p>4. 考核标准：采取形成性考核+终结性考核分别占60%和40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>		<p>K8 K9 A1 A5 A6 A8 A9 A10</p>
<p>毕业设计答辩</p>	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。</p> <p>2. 知识目标：掌握典型机械零件图绘制的基本知识；掌握型架设计的基本原则；掌握型架装配的工艺方法；掌握典型零件的加工</p>	<p>1. 接受毕业设计任务，准备计算机和计算机绘图软件。</p> <p>2. 对零件图进行全面分析。</p> <p>3. 编写工艺规程。</p> <p>4. 编写设计说明书。</p> <p>5. 绘制产品装配图及零件图。</p> <p>6. 典型飞机结构件</p>	<p>1. 课程思政：以毕业设计的查重为切入点，融入诚实守信、崇德向善的精神，培养学生树立正确的世界观、人生观和价值观。</p> <p>2. 教学方法：运用现场和网络指导教学、案例教学、讨论式教学、探究式</p>	<p>96</p>	<p>Q1 Q3 Q4 Q6 Q8 Q9 K1 K2 K8 K9 K11</p>

	<p>工序设计；掌握钣金成形工艺设计与实施；掌握钣金冲压工艺及其模具设计。</p> <p>3. 能力目标：能根据零件的作用和要求，结合工厂(车间)的设备加工能力及技术力量等进行综合的技术—经济分析，以确定合理的工艺方案；具备利用机械 CAD 软件绘制零件图、装配图的能力；编制型架装配工艺规程的能力；具备正确选择机械加工工艺装备的能力；具备飞机钣金零件的工艺规程编制的能力；具有钣金冲压工艺设计与模具设计能力；具备资料收集、整理和分析能力。</p>	<p>的加工工艺与模具设计。</p> <p>7. 进行毕业答辩。</p>	<p>教学等多种教学方法。</p> <p>3. 教学手段：采用“学生自主独立工作+教师现场或网络远程指导+学生不断查找问题不断修改优化毕业设计+教师严格审查控制毕业设计质量”的一体化教学模式。</p> <p>4. 考核评价：采取“毕业设计过程考核+毕业设计成果考核+毕业答辩考核”的形式进行课程考核与评价。</p>		<p>A1</p> <p>A2</p> <p>A5</p> <p>A6</p> <p>A7</p> <p>A8</p> <p>A9</p> <p>A10</p>
岗位实习	<p>1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德；具有良好的保密意识和安全意识。</p> <p>2. 知识目标：熟练掌握实习岗位上各种工艺装备软、硬件的性能、特点、调试、使用和维护保养方法；熟悉航空制造企业零件机械加工、成形、装配等工艺文件的内容和编制的流程；熟悉飞机组合件、部件等综合结构的装配方法；熟悉企业生产管理案例。</p> <p>3. 能力目标：熟练掌握实习岗位上装配图、零件图的读图分析技能；熟练掌握合理选择工艺装备的技能；熟练掌握工艺装备的调试、使用和维护保养技能；熟练掌握钣金零件成形技能；熟练掌握铆接、胶接操作技能。</p>	<p>1. 了解工厂概况，接受入厂教育。</p> <p>2. 钣金手工成形实习。</p> <p>3. 部件装配操作实习。</p> <p>4. 装配工艺编制实习。</p> <p>5. 工艺装备的调试和日常维护保养。</p> <p>6. 专题讲座及参观。</p>	<p>1. 课程思政：融入工匠精神和职业素养，培养学生踏实端正的求学态度和爱岗敬业的职业道德。</p> <p>2. 教学方法：可采用的教学方法主要有：任务单法、现场教学法、案例学习法、实练法；企业教师主要负责学生的日常教学，学校教师负责学生的日常管理；采用师徒式的教学模式。</p> <p>3. 教学手段：可采用的教学手段主要有多媒体教学、现场演示、工单制；企业的实际情况，采用师带徒的模式，分别指导，手把手教学。</p> <p>4. 考核评价：采取企业考核+学校考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。</p>	240	<p>Q1</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K2</p> <p>K8</p> <p>K9</p> <p>K11</p> <p>A1</p> <p>A2</p> <p>A5</p> <p>A6</p> <p>A7</p> <p>A8</p> <p>A9</p> <p>A10</p>

(4) 专业选修课程

专业选修课程包含 5 门课程，各课程的内容与要求见表 10。

表 10 专业选修课课程内容及要求

课程名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划学时	支撑的培养规格
航空结构件质量控制与检测技术	<p>1. 素质目标：（1）具有爱国、敬业、严谨、务实的航空素养意识，诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；（2）具有人际沟通能力与团队协作意识；（3）具备工作的主动性、自主学习能力和创新能力。</p> <p>2. 知识目标：（1）使学生掌握无损检测的基本原理及主要设备构成；（2）了解无损检测的方法与技术应用；（3）掌握不同检测方法的实用性与局限性。</p> <p>3. 能力目标：通过本课程的学习，使得学生具有以下能力：（1）掌握各种无损检测的基本原理；（2）会使用无损检测方法，独立完成各种检测方法的实验并完成检测结果分析；（3）通过对无损检测原理与方法技术等的学习，能对不同的产品选用相应的无损检测方法进行检测，并对结果进行分析。</p>	<p>1. 超声波检测。</p> <p>2. 射线检测。</p> <p>3. 涡流检测。</p> <p>4. 磁粉检测。</p> <p>5. 渗透检测。</p> <p>6. 无损检测新技术。</p>	<p>1. 课程思政：以无损检测技术的发展历史及典型案例，融入开拓进取的创新精神，培养学生严谨审慎的工作态度和安全意识。</p> <p>2. 以学生为本，采用“理论实验相结合”的教学，通过实验展示，将书本上的纯文字描述上升为实际操作，增强学生感性认识并加深学生对教材理论知识的理解，正确引导学生自主学习、相互协作，共同完成教学任务，从而达到掌握知识、掌握检测技术，提高素质的目的。</p> <p>3. 重视过程考核，在过程考核中肯定学生能力，激发学生学习兴趣，促使学生反思改进，评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。</p> <p>4. 加强教学资源库建设，利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学，不断增强教学的实效性与针对性。</p>	48	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K10</p> <p>A1</p> <p>A11</p>
复合材料结构修理技术	<p>1. 素质目标：（1）具有爱国、敬业、严谨、务实的航空素养意识，诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；（2）具有人际沟通能力与团队协作</p>	<p>1. 飞机复合材料结构的识别。</p> <p>2. 飞机复合材料结构的原材料。</p> <p>3. 复合材料结构</p>	<p>1. 课程思政：以复合材料的可设计性为出发点，增强学生综合自主学习能力，培养学生为应对新时代前未有之大</p>	40	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q6</p>

	<p>意识；（3）保持良好的学习态度和学习的习惯。</p> <p>2. 知识目标：（1）能够使学生认识及识别飞机复合材料结构的类型，了解复合材料的原材料并认识修理常用的工具、设备等；（2）充分了解复合材料结构件的成型工艺；（3）掌握复合材料结构的常见损伤及其检测以及修理准则与修理方法；（4）了解飞机符合材料层合板结构件的修理、蜂窝夹芯结构的修理、表面防静电层的修理、金属粘接修理、飞机及其非金属件的修理工艺。</p> <p>3. 能力目标：通过本课程的学习，使得学生具有以下能力：（1）了解复合材料结构的类型与成型工艺等；（2）认识飞机复合材料修理常用工具、设备并会正确使用；（3）认识复合材料结构的常见损伤，并会对其提出相应的检测以及修理准则与修理方法；（4）通过对复合材料结构的成型工艺、常见损伤及其检测以及修理准则与修理方法与结构件的修理工艺的学习，能对一般难度的结构件在修理中出现的技术问题提出解决方案。</p>	<p>件的成形工艺。</p> <p>4. 飞机复合材料修理常用工具、设备及其使用。</p> <p>5. 飞机复合材料结构常见损伤及其检测。</p> <p>6. 飞机复合材料结构修理准则和修理方法。</p> <p>7. 飞机复合材料层合板结构件的修理。</p> <p>8. 飞机复合材料蜂窝夹芯结构的修理。</p> <p>9. 飞机复合材料表面防静电层的修理。</p> <p>10. 金属粘接理。</p> <p>11. 飞机及其非金属件的修理。</p>	<p>变局而实时调整自身技能的“绸缪”意识。</p> <p>2. 以学生为本，采用“理实一体化”教学，以视频教学与现场参观融合激发学生浓厚的学习兴趣，将书本上的纯文字描述上升为实际操作，增强学生感性认识并加深学生对教材理论知识理解，正确引导学生自主学习、相互协作，共同完成教学任务，从而达到掌握知识、训练技能，提高素质的目的。</p> <p>3. 重视过程考核，在过程考核中肯定学生能力，激发学生学习兴趣，促使学生反思改进，评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。</p> <p>4. 加强教学资源库建设，利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学，不断增强教学的实效性针对性。</p>		<p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K11</p> <p>K12</p> <p>A1</p> <p>A11</p> <p>A12</p>
<p>电工电子技术</p>	<p>1. 素质目标：诚信、敬业、环保和法律意识，人际沟通能力和团队协作意识，工作责任心和职业道德，良好的学习态度和学习的习惯。</p> <p>2. 知识目标：能进行直流电路、交流电路的基本原理分析；能熟练使用万用表、直流稳压电源、信号源、示波器等常用仪器仪表；能进行一般电路的识别、绘制、交直流电路的搭建与测试；能进行常用电阻、电容、二极管、三极管等常用元件的检测与识别。</p> <p>3. 能力目标：会识别与检测常</p>	<p>1. 直流电路。</p> <p>2. 正弦交流电路。</p> <p>3. 磁路与变压器。</p> <p>4. 电动机基础知识。</p> <p>5. 半导体器件。</p> <p>6. 基本放大电路。</p> <p>7. 运算放大电路。</p> <p>8. 直流稳压电源。</p> <p>9. 数字电路基础</p>	<p>1. 课程思政：融入工匠精神、安全意识，培养学生严谨细致、自强不息的工作作风和解决问题的品质。</p> <p>2. 采用项目教学法，以具体的项目任务引导学生自主学习、相互协作，共同完成教学任务，并提交合格作品，从而达到掌握知识、训练技能，提高素质的目的。</p> <p>3. 重视过程考核，在过程考核中肯定学生能</p>	30	<p>Q1</p> <p>Q2</p> <p>Q3</p> <p>Q4</p> <p>Q5</p> <p>Q6</p> <p>Q7</p> <p>Q8</p> <p>Q9</p> <p>K1</p> <p>K5</p> <p>A1</p> <p>A6</p>

	用的电子元器件，并较熟练地正确选用电子仪器测试其基本参数，判定元器件的质量；能阅读常用的电路原理图及设备的电路方框图，并且具有分析排除电路中简单故障的能力；具有熟练查阅手册等工具书和设备铭牌、产品说明书、产品目录等资料能力，掌握焊接技术、能组装电路并解决、处理电器及电子设备的一般故障。	知识。 10. 组合逻辑电路。 11. 时序逻辑电路。	力，激发学生学习兴趣，促使学生反思改进，评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。 4. 项目具体实施过程中可采用任务单法、现场示范法、分组训练法等多种方法。 5. 加强教学资源库建设，利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学，不断增强教学的实效性针对性。		
飞行器结构件智能制造技术	1. 素质目标：具有严谨的学习态度，良好的学习习惯；具有诚信、敬业、科学、严谨的工作态度；具有安全、质量、效率和环保意识；具有人际沟通能力与团队协作意识；具有良好的工作责任心和职业道德。 2. 知识目标：了解飞机结构件、智能制造技术的基本概念、特点；理解智能工艺设计技术；掌握加工过程中监控技术；掌握智能制造装备保障技术；掌握生产过程智能管控技术。 3. 能力目标：具备分析、应用智能制造系统进行飞机结构件制造的能力。	1. 飞机结构件的特点、材料、加工难点、发展趋势； 2. 智能制造技术的定义、内涵、特征、目标、发展趋势、技术体系； 3. 工装技术、刀具技术、数控编程技术； 4. 刀具状态监控技术、零件加工精度在机测量技术； 5. 智能生产管控中心架构、智能生产计划排产技术、加工过程数据采集技术、制造资源保障技术、作业调度技术、数字化管控体系构建。	1. 课程思政：以航空工业数字化转型为切入点，融入航空报国精神，培养学生接续奋斗的逐梦精神。 2. 采用项目教学法，以具体的项目任务引导学生自主学习、相互协作，共同完成教学任务，并提交合格作品，从而达到掌握知识、训练技能，提高素质的目的。 3. 重视过程考核，在过程考核中肯定学生能力，激发学生学习兴趣，促使学生反思改进，评价方法可采用学生自评、小组互评、教师点评等三个方面。 4. 项目具体实施过程中可采用任务单法、现场示范法、分组训练法等多种方法。 5. 加强教学资源库建设，利用学习通、智慧职教、世界大学城、微知库等教学平台开展信息化教学，不断增强教学的实效性针对性。	40	Q1 Q2 Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K5 A1 A6
液压与气	1. 素质目标：具有良好的职业素养，愿意接受较差的工作环	1. 液压系统的工作原理和组成。	1. 课程思政：以液压传动的特点为载体，融入	40	Q1 Q2

动技术	境，工作细心耐心，严格按照规程按图纸作业，能主动学习新知识。 2. 知识目标：掌握液压控制阀的工作原理和作用；对典型液压系统的工作原理能够分析，知晓液压控制阀在回路中的作用并写出油路路线。 3. 能力目标：能够熟练地拆装检查清洗液压控制阀，具备绘制液压系统图，并进行安装和调试，达到预期效果的能力。	2. 液压控制阀工作原理和作用，以及装拆。 3. 典型液压回路的分析和写出油路路线。 4. 根据图纸对典型液压系统的安装和调试。 5. 通过典型液压系统的理解和学习，能够根据要求自主设计液压系统。 6. 气压传动元件、气动回路的工作原理和作用。	吃苦耐劳的精神，引导学生把个人理想和祖国命运紧密相连。 2. 以学生为中心，注重理论与实践的结合，锻炼动手能力与职业素质的养成。 3. 理论和实践充分结合，把课堂搬到实训室，注重学生理论到实践的能力培养。 4. 充分利用液压控制阀和液压系统的视频动画以及虚拟装配软件，达到课前充分预习的效果。 5. 采取形成性考核+终结性考核分别占 60%和 40%权重比的形式进行课程考核与评价。		Q3 Q4 Q5 Q6 Q7 Q8 Q9 K1 K5 A1 A5
-----	---	--	---	--	--

(5) 技能等级认定

本专业鼓励学生取得的行业企业认可度高的有关职业技能等级证书、1+X 技能等级证书，取得的证书可按下表折算为学历教育相应学分。

表 11 职业资格证书转换学分课程表

序号	职业资格证书名称	职业资格证书等级及可转换的学分		职业资格证书可置换的专业必修课程	备注
		等级	可计算的学分		
1	钳工职业资格证书	中级	3	钳工实训	
		高级	4	钳工实训	
2	车工职业资格证书	中级	3	数控加工编程与操作	
		高级	4	数控加工编程与操作	
3	铣工职业资格证书	中级	3	数控加工编程与操作	
		高级	4	数控加工编程与操作	
4	冷作钣金工职业资格证书	中级	3	飞机钣金成形技术	
		高级	4	飞机钣金成形技术	

表 12 职业技能等级证书转换学分课程表

序号	1+X 技能等级证书	职业技能等级证书等级及可转换的学分		职业技能等级证书可置换的专业必修课程	备注
		等级	可计算的学分		
1	数控车铣加工职业技能等级证书	初级	0	无	
		中级	3	航空结构件数字化工艺与编程	
		高级	4	无	
2	飞机铆接装配职业技能等级证书	初级	0	无	
		中级	3	飞机装配技术	
		高级	4	无	

七、教学进程总体安排

(一) 教学进程总体安排表

教学进程总体安排见表 13。

表 13 教学进程总体安排表

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注	
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六		
											20	20	20	20	20	20		
		A	100004	思想道德与法治	必修	考试	3	48	40	8	4×12							总教学周数
		A	100012	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	必修	考试	2	32	28	4		4×8						理论教学周数
公共基础课程	思想政治课程	A	100002	习近平新时代中国特色社会主义思想概论①	必修	考试	1.5	24	22	2			2×12					
		A	100003	习近平新时代中国特色社会主义思想概论②	必修	考试	1.5	24	22	2				2×12				
		A	100008	形势与政策①	必修	考查	0.5	4	4		2×2							
		A	100009	形势与政策②	必修	考查	0.5	4	4			2×2						
		A	100010	形势与政策③	必修	考查	0.5	4	4				2×2					

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注	
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六		
											20	20	20	20	20	20		
											15	14	14	12	10	0		
A	100011	形势与政策④	必修	考查	0.5	4	4				2×2							
A	100017	中国共产党党史国史①	必修	考查	0.5	8	8		2×4									总教学周数
A	100018	中国共产党党史国史②	必修	考查	0.5	8	8			2×4								理论教学周数
小计							11	160	144	16								
身心修养课程	A	180005	军事理论	必修	考查	2	36	36		36×1								线上授课
	C	180004	军事技能	必修	考查	2	112		112	3w								专周训练
	B	150002	职业发展与就业指导①	必修	考查	0.5	14	14		2×7								
	B	150003	职业发展与就业指导②	必修	考查	1.5	24	18	6				2×12					
	B	150001	创新创业教育	必修	考查	2	32	16	16			4×8						
	A	140001	心理健康教育	必修	考查	2	32	32		4×8								
	C	130001	大学体育①	必修	考查	2	28		28	2×14								
	C	130002	大学体育②	必修	考查	2	28		28		2×14							
	C	130003	大学体育③	必修	考查	1.5	28		28			2×14						
	C	130004	大学体育④	必修	考查	1.5	24		24				2×12					
	A	110102	劳动教育（一）	必修	考查	1	16	16				2×8						
	C	140002	劳动教育（二）	必修	考查	1	24		24			1w						
	A	110401	大学美育	必修	考查	1	16	16				2×8						

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注	
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六	总教学周数	
											20	20	20	20	20	20		
											15	14	14	12	10	0		理论教学周数
小计							20	414	148	266								
科技人文课程	A	110201	高等数学①	必修	考试1	2.5	40	40		4×10								
	A	110202	高等数学②-1	必修	考试2	2.5	40	40			4×10							
	A	110301	实用英语①	必修	考试1	3	48	48		4×12								
	A	110302	实用英语②	必修	考试2	3	48	48			4×12							
	A	011069	实用英语③(飞机专业英语)	必修	考试	2	36	36					3×12					
	B	050002	信息技术①	必修	考查	2	32	16	16	4×8								
	B	050003	信息技术②	必修	考查	1.5	24	12	12		4×6							
	C	200013	社会调查	必修	考查	1	24		24				(1w)				暑期进行	
	小计							17.5	292	240	52							
公共选修课程	A	110101	大学语文	限选	考查	1.5	24	24		4×6								
	A	110102	中华优秀传统文化	限选	考查	1	16	16			2×8							
	A	200006	职业素养	限选	考查	1	16	16						2×8				
	A	200007	航空文化	限选	考查	1	16	16			2×8							
	A	110106	普通话(二)	限选	测试	1	16	16		18×1								
	A	170001	国家安全教育	限选	考查	1	16	16		2×8								
	A	160001	信息素养	限选	考查	1	16	16				2×8						
	A	110404	节能低碳	任选	考查	0.5	4	4				2×2						选修1门
	A	110405	绿色环保															
	A	044134	金融知识	任选	考查	0.5	4	4				2×2						选修1门

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注						
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六							
											20	20	20	20	20	20		总教学周数					
		A	110601	湖湘文化																			
		A	040001	现代企业管理与ISO9000标准质量管理	任选	考查	0.5	4	4					2×2						选修1门			
		A	110406	社会责任																			
		小计					9	134	134														
公共基础课合计							57.5	1000	666	334													
专业(技能)课程	专业基础课程	B	010001	机械制图	必修	考试	5	75	50	25	5×15												
		B	011143	计算机辅助绘图(CAXA、CATIA)	必修	考查	3	48	24	24		4×12											
		B	010004	航空材料	必修	考查	3	45	35	10	3×15												
		B	020002	公差配合与技术测量	必修	考试	2.5	42	32	10		3×14											
		B	011004	机械设计基础(一)	必修	考查	2.5	42	36	6			3×14										
		B	011156	机械制造基础	必修	考试	4	60	42	18				5×12									
		A	020001	航空概论	必修	考查	1	16	16		2×8												
		A	020010	工程力学	必修	考试	2	36	36			3×12											
			小计					23	364	271	93												
		专业核心课程	B	011157	飞机数字化制造技术概论	必修	考查	3	48	40	8		4×12										
	B		011158	飞机结构与机械系统	必修	考试	3.5	56	30	26			4×14										
	B		011159	数控加工编程与操作	必修	考试	3.5	56	30	26			4×14									考证课程	
	B		011160	航空结构件数字化工	必修	考试	3.5	54	24	30				6×9								考证课程	

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六	
											20	20	20	20	20	20	
											15	14	14	12	10	0	
				艺与编程													
B	011082		飞机钣金成形技术	必修	考查	3	48	20	28			8×6				考证课程	
B	011083		飞机装配技术	必修	考试	3	48	20	28			8×6				考证课程	
B	011161		飞机数字化测量技术	必修	考试	2.5	40	24	16					4×10			
小计							19	350	188	162							
C	120003		钳工实训	必修	考查	4	96		96		4w					考证课程	
C	011044		飞机维护实训	必修	考查	1	24		24		1w						
C	011041		飞机钣金实训	必修	考查	2	48		48			2w				考证课程	
C	011043		航空手册查询实训	必修	考查	1	24		24				1w				
C	011144		紧固件拆装与保险实训	必修	考查	1	24		24				1w				
C	011045		飞机铆接实训	必修	考查	2	48		48			2w				考证课程	
C	011162		航空结构件数字化工艺与编程实训	必修	考查	4	96		96				4w			考证课程	
C	011145		计算机辅助绘图专周	必修	考查	1	24		24				1w				
C	011047		飞机专业综合实训	必修	考查	5	120		120					5w			
C	200001		毕业设计答辩	必修	考查	4	96		96					4w			
C	200003		岗位实习①	必修	考查	4	40		40					(4w)		假期进行	
C	200004		岗位实习②	必修	考查	20	200		200						20w		
小计							49	840	0	840							

课程类别	课程模块	课程类型	课程编码	课程名称	课程性质	考核方式	学分	学时分配			周课时数或周数						备注
								总学时	理论	实践	一	二	三	四	五	六	
											20	20	20	20	20	20	
		B	011163	航空结构件质量控制与检测技术	限选	考查	3	48	30	18				4×12			理论教学周数
	专业选修课程	B	011119	复合材料结构修理技术	限选	考试	2.5	40	30	10					4×10		线上线下混合教学
		B	031001	电工电子技术（一）	限选	考查	2	30	22	8				3×10			
		B	011146	飞行器结构件智能制造技术	限选	考试	2.5	40	30	10					4×10		
		A	010005	液压与气动技术	限选	考查	2.5	40	26	14				4×10			
		小计						12.5	198	138	60						
专业（技能）课程合计							103.5	1752	597	1155							
总计							161	2752	1263	1489							
实习实训周数											4	5	5	7	9	20	
考试周数											1	1	1	1	1	0	
考试门数											4	4	4	4	3	0	
公共基础课时占总课时比例											36.34%						
选修课时占总课时比例											12.06%						
实践课时占总课时比例											54.11%						

注：

1) 课程类型中，A—理论课，B—理论+实践课，C—实践课；

- 2) “数字×数字”表示周课时数×教学周数；
- 3) 实习实训环节课程不在进程表中安排固定周学时，但在对应位置填写实习实训周数，以“_w”表示，每周计 24 课时，计 1 学分；A、B 类课程 每 16 课时计 1 学分；
- 4) 军事理论每周按 36 课时计；军事技能 3 周按 112 课时计；岗位实习每周计 10 课时，共计 240 课时；
- 5) 集中实训课程是指独立开设的专业技能训练课程，包括单项技能训练、综合技能训练、技能抽查强化训练、课程设计、岗位实习等；
- 6) 建议有条件的课程实行线上线下相结合的教学方式。

(二) 学时学分比例

本专业总学时数为 2752 学时，其中理论学时数为 1263 学时，实践学时数为 1489 学时。总学分为 161 学分。

学时学分分配及比例见表 14。

表 14 学时学分分配及比例

课程类别		课程门数 (门)	学时				学分	
			小计	理论学时	实践学时	占总学时比	小计	占总学分比
公共 基础 课程	思想政治 课程	5	160	144	16	5.81%	11	6.83%
	身心修养 课程	8	414	148	266	15.04%	20	12.42%
	科技人文 课程	5	292	240	52	10.61%	17.5	10.87%
	公共选修 课程	13	134	134	0	4.87%	9	5.59%
专业 (技 能)课 程	专业基础 课程	8	364	271	93	13.23%	23	14.29%
	专业核心 课程	7	350	188	162	12.72%	19	11.80%
	集中实训 课程	11	840	0	840	30.52%	49	30.43%
	专业选修 课程	5	198	138	60	7.19%	12.5	7.76%
总学时数为 2752 学时，其中： <ol style="list-style-type: none"> (1) 理论教学为 1263 学时，占总学时的 45.89%； (2) 实践教学为 1489 学时，占总学时的 54.11%； (3) 公共基础课为 1000 学时，占总学时的 36.34%； (4) 选修课程为 332 学时，占总学时的 12.06%。 								

八、实施保障

(一) 师资队伍

1. 师资队伍结构

为保证本专业人才培养目标的实现，需要建设一支具有先进职教理念、扎实的理论功底、熟练的实践技能、缜密的逻辑思维能力、丰富的表达方式的专兼结合、结构合理的双师型专业教学团队。学生数与本专业专任教师数之比低于 18:1(不含公共课)，双师素质教师占专业教师比不低于 80%，专任教师队伍的职称、年龄、学历等呈合理的梯队分布。具体的师资队伍结构和比例见表 15。

表 15 师资队伍结构和比例要求

队伍结构		比例 (%)
职称结构	教授	10%
	副教授	30%
	讲师	50%
	助理讲师	10%
年龄结构	35 岁以下	40%
	36-45 岁	40%
	46-60 岁	20%
学历结构	硕士及以上	80%
	本科	20%

2. 专任教师

具有高校教师资格；具有高尚的师德，爱岗敬业，熟悉企业岗位的工作任务与职业技能要求；原则上具有机械工程、飞行器制造工程等相关专业本科及以上学历；具有扎实的飞行器数字化制造技术专业相关理论功底和实践能力，能够胜任所教授的课程；具有较强信息化教学和一定的专业课程思政教学能力，在航空制造和数字化制造领域有一定的教研教学改革和科学研究能力，能够跟踪行业新技术发展前沿；每五年累计不少于 6 个月的企业实践经历。

3. 专业带头人

原则上应取得本专业或相关专业硕士研究生学位，具有副高级或以上职称及中级以上职业资格的双师型教师；具有在航空制造企业进行企业实践的经历；具备良好的理想信念、道德情操、创新意识和团队精神，熟悉飞行器数字化制造技术及其应用，掌握高职教育基本规律、教学实践经验丰富。具有与本专业相关的坚实而系统的基础理论和专业知识，独立、熟练、系统地主讲过两门及以上专业核心课程；能够较好地把握国内外飞行器数字化制造技术专业发展，能广泛联系航空航天器及其设备制造行业企业，了解行业企业对飞行器数字化制造技术专业人才的需求实际；教学设计、专业研究能力强，组织开展教科研工作能力强；在航空制造和数字化制造领域内具有一定的专业影响力。

4. 兼职教师

兼职教师主要从航空制造相关企业聘任，应具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神；具有飞机制造相关岗位工作经历，具备扎实的飞行器数字化制造技术专业知识和丰富的实际工作经验；具有工程师及以上职称，能承担工学结合专业课程、选修课程与实训教学、实习指导等专业教学任务。

（二）教学设施

教学设施主要包括能够满足正常的课程教学、实习实训所需的专业教师、校内实训室和校外实训基地。

1. 专业教室基本条件

专业教室配备黑（白）板、多媒体计算机、投影设备、音响设备，有互联网接入和 Wi-Fi 环境，实施网络安全防护措施；安装应急照明装置并保持良好状态，符合紧急疏散要求，标志明显，保持逃生通道畅通无阻。

2. 校内实训条件

针对专业课程实习实训要求，根据理实一体教学的要求，以设备台套数量配置满足一个教学班（40 人）为标准设定。具体校内实验实训室基本条件见表 16。

表 16 校内实训室一览表

序号	实验实训室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
1	机械刀具、夹具实验室	刀具展示柜、车床夹具 10 套、铣床夹具 10 套、钻床夹具 10 套、镗床夹具 10 套等。可同时容纳 50 名学生实习。	课程案例教学、实验教学	1. 机械制造基础
2	机械 CAD/CAM/CAE 机房	高性能计算机 300 台，配备有投影仪、120 节点的上海宇龙数控仿真软件、50 节点的 UG 软件、60 节点的 Vercut 软件、20 节点的 CAXA 制造工程师软件及 CATIA、AutoCAD、Moldflow、华塑 CAE、冲压 CAE 等软件。可同时容纳 300 名学生实训。	1. 课程理实一体化教学 2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训 5. 对外培训	1. 计算机辅助绘图 (CAXA、CATIA) 2. 数控加工编程与操作 3. 航空结构件数字化工艺与编程 4. 航空手册查询实训 5. 飞机专业综合实训 6. 毕业设计答辩
3	计算机中心	高性能计算机 300 台。可同时容纳 300 名学生练习。	1. 课程理实一体化教学 2. 计算机等级培训与考试。	1. 信息技术 2. 信息素养

序号	实验实训室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
4	机械培训中心	普通车床 30 台，普通铣床 20 台，普通磨床 10 台，台钻 4 台，摇臂钻床 3 台，钳工工位 80 个，可同时容纳 200 名学生实训。	课程理实一体化教学	1. 机械制造基础 2. 钳工实训
5	机械设计基础实验室	展示常用机构和通用零件的陈列柜 10 组，机构模型 20 套、齿轮模型 80 个、齿轮参数测量装置 20 套、齿轮范成原理实验仪 20 套，齿轮减速器模型 10 副。可同时容纳 60 名学生实验。	课程案例教学、实验教学、实训教学	1. 机械设计基础
6	公差实验室	表面粗糙度仪 10 台，大型工具显微镜 1 台接，触式干涉仪 1 台，立式光学计 1 台，光切显微镜 3 台，齿轮跳动检查仪 1 台，偏摆检查仪 3 台。可同时容纳 40 名学生实验。	课程案例教学、实验教学	1. 公差配合与技术测量
7	液压实验室	透明教具 1 台，压力形成实验台 1 台，泵的特性实验台 1 台，基本回路实验台 1 台，齿轮泵、叶片泵 8 台。价值 2.92 万，可同时容纳 40 名学生实验。	课程案例教学、实验教学	1. 液压与气动技术
8	材料热工实验室	金相显微镜 17 台，硬度计五台，温度控制器 5 台，电阻炉五台，热处理存放台 4 套。可同时容纳 50 名学生实验。	课程案例教学、实验教学	1. 航空材料
9	国家级数控实训基地	25 台卧式数控车床、20 台立式数控铣床、15 台加工中心、4 台数控电火花快走丝线切割机床、4 台数控电火花成型机床、2 台三坐标测量机、1 台对刀仪、4 套网络化数控软件、60 台计算机。	1. 课程理实一体化教学 2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训 5. 对外培训。 6. 认识实习	1. 数控加工编程与操作 2. 航空结构件数字化工艺与编程实训 3. 飞机数字化测量技术 4. 航空结构件数字化工艺与编程 5. 毕业设计与答辩
10	紧固件实训室	紧固件练习架 24 套，紧固件保险、定力工具 48 套，同时容纳 48 名学生实习实训	1. 课程理实一体化教学 2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训	1. 飞机装配技术 2. 紧固件拆装与保险实训
11	钣金手工成形实训室	电动剪板机一台，手动剪板机 2 台，手动折弯机一台，操作	1. 课程理实一体化教学	1. 飞机钣金成形技术 2. 飞机钣金实训

序号	实验实训室名称	基本配置要求	功能说明	所支撑课程
		台 48 套，操作工具 48 套，同时容纳 48 名学生实习实训	2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训	3. 飞机专业综合实训 4. 毕业设计答辩
12	铆装实训室	手动剪板机 2 台，操作台 48 套，操作工具 48 套，同时容纳 48 名学生实习实训	1. 课程理实一体化教学 2. 专业技能综合实训 3. 技能竞赛培训 4. 职业技能考证培训	1. 飞机装配技术 2. 飞机铆接实训 3. 飞机专业综合实训 4. 毕业设计答辩
13	管路标准施工实训室	管路施工弯管设备 12 套，管路扩口工具 12 号，管路压力机作动筒演示设备 4 台，压力测试试验台 1 台	1. 课程理实一体化教学 2. 技能竞赛培训	1. 飞机钣金成形技术
14	航空发动机综合实训室	发动机 13 台，发动机部件 15 套，发动机拆装工作台 4 套，发动机拆装工具 24 套，发动机试验台 1 台	1. 课程理实一体化教学 2. 技能竞赛培训	1. 航空概论 2. 航空文化
15	波音 737-200 综合实训中心	波音 737-200 整机，飞机维修设备 5 套，客梯车一辆	1. 课程理实一体化教学 2. 技能竞赛培训	1. 飞机结构与机械系统 2. 飞机维护实训 3. 毕业设计答辩 4. 飞机数字化制造技术概论
16	飞机结构实训室	激光切割机 1 台，相关工具若干。	1. 课程理实一体化教学 2. 课程案例教学、实验教学	1. 飞机结构与机械系统
17	飞机传动实训室	飞机操纵传动部件装调装置 3 台，传动部件安装调试练习架 1 套。	1. 课程理实一体化教学 2. 技能竞赛培训 3. 课程案例教学、实验教学	1. 飞机装配技术 2. 飞机结构与机械系统
18	飞机密封实训室	金属结构密封与防腐练习架 22 套，相关工具若干。	1. 课程理实一体化教学 2. 技能竞赛培训 3. 课程案例教学、实验教学	1. 飞机装配技术 2. 飞机结构与机械系统 3. 飞机维护实训

3. 校外实习基地基本要求

具有稳定的校外实习基地。校外实习基地应能够反映目前飞行器数字化制造技术应用的较高水平，能接受学生1周专业认识实习、半年左右顶岗实习的生产型实习基地，并能够为学生提供实际工作岗位和配备指导教师对学生实习进行指导和管理，有保障实习学生日常实习、学习、生活的规章制度，有安全、保险保障。

本专业校外实习基地配置与要求见表17。

表 17 校外实训基地及基本要求一览表

序号	实习基地名称	合作企业名称	功能说明
1	南方公司实习基地	中国航发南方工业有限公司	认识实习、岗位实习
2	成都飞机实习基地	成都飞机工业(集团)有限责任公司	认识实习、岗位实习
3	贵阳飞机实习基地	中航贵州飞机有限责任公司	认识实习、岗位实习
4	沈阳飞机实习基地	沈阳飞机工业(集团)有限公司	认识实习、岗位实习
5	三江公司实习基地	中国航天三江集团有限公司	认识实习、岗位实习

(三) 教学资源

教学资源主要包括能够满足学生专业学习、教师专业教学研究和教学实施需要的教材、图书及数字化资源等。

1. 教材选用基本要求

学校应建立有专业教师、航空企业专家和教研人员等参加的教材选用机构，完善教材选用制度，经过规范程序择优选用教材，禁止不合格教材进入课堂。

课程教材一般采用高职规划教材，优先选用职业教育国家规划教材。教材应突出实用性，前瞻性，良好的扩展性，充分关注行业最新

动态，紧跟行业前沿技术，与业界前沿紧密沟通交流，将相应课程相关的发展趋势和新知识、新技术、新工艺及时纳入其中。

2. 图书、文献配备基本要求

图书、文献配备应能满足学生全面培养、教科研工作、专业建设等的需要，方便师生查询、借阅。主要包括：航空制造行业政策法规、有关职业标准，飞机制造工程手册、飞机制造国家标准等飞机制造工程师必备手册资料，以及两种以上飞行器数字化制造技术专业学术期刊和有关飞行器制造的实务案例类图书。

3. 数字化资源配备基本要求

建设并运用职业教育飞行器数字化制造技术国家级专业教学资源库，配置与本专业相关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、数字化教材等专业数字化教学资源，方便师生和社会相关从业人员进行网络学习和交流。数字化教学资源应与各种专业资源库媒体保持信息畅通，并注重与行业企业合作共同开发，使资源种类丰富、形式多样、使用便捷、动态更新，满足教学与个体化学习需求。

（四）教学方法

公共基础课程应注重培养学生的人文精神，紧紧围绕专业学习所必需的基本能力改进课程内容，采用启发式、讨论式、案例式等多种教学形式，提高学生的学习兴趣，提高教学效果。如信息技术课程可

采用案例教学法，从易到难，培养学生的基础软件应用能力；高等数学课程教学以适用够用为原则确定教学内容的深广度，注重数学思想的培养，注重数学在工程中的应用。

专业基础课程内容理论性较强，同时也具有一定的实践性。在教学设计上要注重将专业基础理论与实际操作有机结合起来，利用典型的教学载体，采用项目驱动教学法，实行教学做一体化。如液压与气动技术课程采用具体典型的飞机起落架工作回路作为载体进行教学；航空材料课程采用飞机常用零件的材料选用与热处理工艺来串联热处理技术。

专业核心课程注重职业能力的培养，以培养实际工作岗位职业能力为主线，设计教学内容。选取航空企业典型产品经改造后作为教学载体，采用项目引领、任务驱动方式实施教、学、练的理实一体化教学。在教学组织上，注重教学情境的创设，以学习小组团队、企业服务团队的形式进行学习和实践，充分利用多媒体、录像、网络等教学工具，利用案例分析、角色扮演等多种教学方法，结合职业技能考证进行教学，有效提高学生的职业素养与实际工作能力。如飞机钣金成形技术课程采用典型的飞机零件为载体进行教学；飞机装配技术课程采用飞机铆接装配“1+X”证书标准下典型零件为载体进行教学。

积极利用电子书籍、电子期刊、数字图书馆、各大专业网站等网络资源，使教学内容从单一化向多元化转变，使学生知识和能力的拓展成为可能。

搭建产学合作平台，充分利用本行业的企业资源，满足学生参观、实训和毕业实习的需要，并在合作中关注学生职业能力的发展和教学内容的调整。

（五）教学评价

突出能力的考核评价，体现对综合素质的评价；吸纳更多行业企业和社会有关方面组织参与考核评价。

评价按任务进行，采取过程和终结评价相结合的方式，重视对中间过程的评价；同时也应重视对实践操作能力的检验，以及对工作态度、团队协作及沟通能力的检验。

评价的方式可以采取学生监督评价与教师评价相结合的方式。对以团队方式完成工作过程时，对队员的评价由队长负责，对团队总的评价由教师负责，两者结合形成队员的评价结果。

（六）质量管理

1. 学校和二级学院建立专业建设和教学过程质量监控机制，健全专业教学质量监控管理制度，完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标

准建设，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达到人才培养规格。

2. 完善教学管理机制，加强日常教学组织运行与管理，定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进，建立健全巡课、听课、评教、评学等制度，建立与企业联动的实践教学环节督导制度，严明教学纪律，强化教学组织功能，定期开展公开课、示范课等教研活动。

3. 学院建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制，并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。

4. 专业教研室充分利用评价分析结果有效改进专业教学，针对人才培养过程中存在的问题，进行诊断与改进，持续提高人才培养质量。

九、毕业要求

本专业学生应达到以下要求方可毕业：

1. 修完规定的所有课程（含实践教学环节），成绩合格，学分达到 161 分。

2. 符合学校学生学籍管理规定中的相关要求。

3. 原则上获得一个或以上与本专业相关的职业资格证书或职业技能等级证书，如冷作钣金工（中级）职业资格证书、钳工（中级）职业资格证书、铣工（中级）职业资格证书、车工（中级）职业资格证

书、飞机铆接装配（中级）职业技能等级证书、数控车铣加工（中级）职业技能等级证书。

十、附件

张家界航空职院人才培养方案调整审批表

二级学院		专业	
<p>调整理由（含详细分析报告）：</p> <p>调整方案：</p> <p style="text-align: right;">经办人： 年 月 日</p>			
二级学院 审查意见	<p style="text-align: right;">二级学院负责人签字： 年 月 日</p>		
教务处 意见	<p style="text-align: right;">教务处负责人签字： 年 月 日</p>		
主管 院领导 意见	<p style="text-align: right;">主管院领导签字： 年 月 日</p>		

张家界航空工业职业技术学院
飞行器数字化制造技术 专业人才培养方案论证书

论证专家（专业建设指导委员会成员）				
序号	姓名	工作单位	职称/职务	签名
1	邵绪威	张家界航空工业职业技术学院	副教授	邵绪威
2	古秦晋	西安飞机工业（集团）有限公司	高级工程师	古秦晋
3	赵 铭	中国特种飞机研究所	高级工程师	赵铭
4	曲 楠	沈阳飞机工业（集团）有限公司	高级工程师	曲楠
5	赵翔鹏	张家界航空工业职业技术学院	讲师	赵翔鹏
6	王 鹏	张家界航空工业职业技术学院	工程师	王鹏
论证意见				
<p>经过专业建设指导委员会专家分析论证，一致认为本人才培养方案的专业定位和培养目标明确，课程设置与企业对岗位能力的要求联系紧密，并融入了行业领域的新技术；课程进度安排符合人才认知规律和成长规律；实训项目合理，时间安排恰当，体现了重视学生综合素养和基本技能的培养。建议深化拓展实习实训模块，充分利用校外实训基地，拓宽专业选修课范围，提高人才培养质量。</p> <p style="text-align: right;">专家论证组组长签名：邵绪威 2023年7月10日</p>				

注：本表的扫描件需插入人才培养方案电子档。

张家界航空工业职业技术学院
2023 级专业人才培养方案审核表

专业名称	飞行器数字化制造技术
专业代码	460601
二级学院 意见	该专业定位准确,目标明确,课程体系清晰 研究,内容安排合理,培养安排符合人才 培养规律。 签字: 胡红东 (公章) 同意实施 2023年 7月16日
教务处 意见	同意实施。 签字: 李森 (公章) 2023年 7月18日
学术委员会 意见	同意 签字: 印道 (公章) 2023年 7月20日 学术委员会
院长意见	同意 签字: 曾自立 2023年 7月24日
学校党委 意见	同意 签字: 王璞 (公章) 2023年 7月25日
备注	